

Description

Film PVC spécial translucide, donnant une coloration homogène en éclairage par réflexion et par transmission. Le brillant de surface réduit du film évite les reflets gênants.

Matériau protecteur

Carton siliconé couché sur une face, 137 g/m², assurant un détachement aisé du déchet de découpage. Le film blanc est muni d'un carton siliconé bleu clair accentuant le contraste avec le lettrage.

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Pour la réalisation d'installations publicitaires lumineuses de grande qualité et de vitrages rétroéclairés en verre acrylique ou verre et de banderoles translucides. Convient au découpage assisté par ordinateur. La qualité de surface satinée convient également à l'impression numérique à transfert thermique (avec rubans en résine).

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,080 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,2 mm en longueur
Résistance aux températures***	Collé sur verre acrylique, de -40° C à +90° C, pas de changement
Résistance aux produits nettoyants	Collé sur verre acrylique, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h)	18 N/25 mm verre 16 N/25 mm verre acrylique
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 130% Transversale : min. 150%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> + 8° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ***	noir/blanc : 7 ans coloré : 7 ans métallisé : 5 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Indication :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable. ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.