

Description

Film PVC premium coulé très voyant quelles que soient les conditions d'éclairage en lumière du jour, spécialement conçu pour les véhicules d'urgence. Particulièrement efficace au crépuscule, à l'aube et par mauvaise visibilité. La série ORACAL® 7710 Fluorescent Premium Cast Plus est disponible dans les coloris suivants : 029 : jaune fluorescent et 039 : rouge fluorescent.

Matériau protecteur

Carton spécial siliconé sur une face, 137 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanete

Spécification des couleurs en lumière du jour

À état neuf, es coordonnées de couleur (x, y) se trouvent dans les plages de couleurs définies par 4 points d'angle dans le tableau 1, le facteur de luminance (β) atteint la valeur minimale spécifiée:

Tableau 1 – Coordonnées de couleur* à état neuf										
Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance β	
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Jaune fluorescent (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,415	0,511	0,444	0,550	> 0,80	
Rouge fluorescent (039)	0,620	0,380	0,530	0,380	0,590	0,320	0,680	0,320	> 0,30	

* mesuré selon CIE n ° 15, illuminant standard D65, conditions visuelles standard CIE 45/0 °

Après une altération artificielle accélérée, les coordonnées de couleur (x, y) sont dans les plages de couleurs définies par 4 points d'angle dans le tableau 2, le facteur de luminance (β) atteint la valeur minimale spécifiée:

Tableau 2 – Coordonnées de couleur * après de vieillissement**										
Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance β	
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Jaune fluorescent (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,436	0,496	0,465	0,535	> 0,60	
Rouge fluorescent (039)	0,620	0,380	0,570	0,380	0,630	0,320	0,680	0,320	> 0,25	

* mesuré selon CIE n ° 15, illuminant standard D65, conditions visuelles standard CIE 45/0 °

** vieillissement accéléré selon EN ISO 4892-2 pendant 2000 h (à peu près comparable à une durée de vie de 4 ans en climat normal d'Europe centrale avec orientation verticale)

Domaines d'utilisation

Conçu pour les graphiques nécessitant des degrés de visibilité élevés tels que ceux des véhicules d'urgence. Le film ORACAL® 7710 est recommandé pour application humide et peut être mis en œuvre sur des traceurs de découpe.

Caractéristiques techniques

Épaisseur ⁽¹⁾ (sans papier protecteur et adhésif)	0,170 mm
Stabilité dimensionnelle ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,15 mm
Résistance aux températures ⁽²⁾	Collé sur aluminium, de -50° C à +120° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/35° C
Résistance aux solvants / produits chimiques	À température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
Adhésivité de départ ⁽¹⁾ (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 18 MPa Transversale : > 18 MPa
Allongement à la rupture en traction ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : > 150% Transversale : > 150%
Garantie de stockage ⁽³⁾	2 ans
Température de collage	> + 8° C
Résistance maximale dans le temps du film mis en œuvre par un spécialiste, entretenu et utilisé correctement, pour exposition verticale en extérieur. ⁽⁴⁾	4 ans

⁽¹⁾ Valeur moyenne ⁽²⁾ exposition à court terme ⁽³⁾ dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité ⁽⁴⁾ atmosphère normale, Europe centrale

La durabilité réelle et prévue dépend principalement des conditions environnementales, mais aussi du prétraitement du support et de l'entretien régulier. Veuillez respecter les indications complémentaires à la fin de cette fiche technique. Vous trouverez plus d'informations sur :

www.orafol.com/gp/europe/fr/support

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité du lot conformément à la norme ISO 9001 est possible sur la base du numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

