

Description

Film PVC souple à surface mate.

Matériau protecteur

Carton spécial siliconé sur une face, 137 g/m², assurant un détachement aisé du déchet de découpage. Le film blanc est muni d'un carton siliconé bleu clair accentuant le contraste avec le lettrage.

Adhésif

Polyacrylate, détachable

Domaines d'utilisation

Convient très bien au découpage assisté par ordinateur. Pour marquages, lettrages et décorations destinés à une utilisation de courte et moyenne durée dans l'agencement d'expositions et de salons.

Certificats

Comportement au feu (EN 13501-1) : C-s3, d2 (résistant aux flammes, peu de production de fumée, gouttelettes / particules lourdes). Uniquement valable pour une application sur feuille de mousse en PVC rigide « Vekaplan SF, 3 mm » (densité : ≥ 575 kg/m³ – 750 kg/m³)

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,080 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures	Collé sur aluminium, de -40° C à +80° C, pas de changement
Résistance à l'eau	Collé sur aluminium, pas de changement après 48 h/23° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	7 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 130% Transversale : min. 150%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)	3 ans
Détachabilité	s'enlève de la plupart des surfaces sans laisser de traces dans un délai de 2 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.

Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.