

Description

Film PVC spécial, très souple, à surface satinée.

Matériau protecteur

Carton siliconé sur une face, 137 g/m², assurant un détachement aisé du déchet de découpage. Le film blanc est muni d'un carton siliconé bleu clair accentuant le contraste avec le lettrage.

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente.

Domaines d'utilisation

Film spécialement conçu pour le marquage et la décoration de courte et moyenne durée de banderoles et d'autres surfaces souples en matière plastique. Il est conseillé de choisir le collage humide garantissant un collage sans tensions. Convient également à l'impression numérique à transfert thermique (avec rubans en résine).

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,080 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures ***	Collé sur aluminium, de -20° C à +65° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23° C
Résistance aux solvants / produits chimiques	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis
Adhésivité de départ * (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	14 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 15 MPa Transversale : min. 15 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 120% Transversale : min. 150%
Garantie de stockage **	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ***	3 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité ***atmosphère normale, Europe centrale

Attention :

Il n'est en général pas conseillé d'appliquer le film sur des bâches. Avant le collage, il est conseillé de nettoyer le support à l'alcool à brûler ou à l'isopropanol et de s'assurer qu'il est complètement sec. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable. ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.