

Description

Film autoadhésif coulé métallisé avec une texture gaufrée tridimensionnelle. La surface en résines alkydes fournit à Ultraleaf Cast une bonne résistance aux intempéries et une stabilité dimensionnelle durable. Son adhésif acrylique permanent lui offre d'excellentes propriétés d'adhésion sur toute une série de surfaces et il convient à des applications extérieures de long terme. Existe en chrome et or brillant.

Matériau protecteur

Papier spécial siliconé sur une face, 135 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente.

Domaines d'utilisation

Film spécialement conçu pour des applications décoratives pour les lettrages, les marquages et les décorations de véhicules, de vitrages et de panneaux satisfaisant aux plus hautes exigences en matière de durabilité en utilisation extérieure.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,085 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,25 mm
Résistance aux températures	Collé sur aluminium, de -54° C à +71° C
Résistance aux solvants / produits chimiques	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	16 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 17 MPa Transversale : min. 17 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 35% Transversale : min. 35%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ***	5 ans

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Attention :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.