

Description

Film PVC spécial à haute concentration en pigment. Disponible en blanc à surface brillante ou mate. Excellente opacité.

Matériau protecteur

Carton siliconé couché sur une face, 135 g/m²

Adhésif

Polyacrylate, détachable, transparent

Domaines d'utilisation

Pour marquages et décorations satisfaisant à de très hautes exigences en matière de durabilité et de résistance, comme les lettrages sur véhicules et véhicules de transport en commun.

Techniques d'impression

Nous recommandons la sérigraphie et l'impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex. La qualité de surface brillante convient également à l'impression numérique à transfert thermique. Des encres spéciales sont nécessaires pour la flexographie et l'impression offset UV.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,110 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures	Collé sur aluminium, de -40° C à +80° C, pas de changement
Résistance à l'eau	Collé sur aluminium, pas de changement après 48 h/23° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	6 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 130% Transversale : min. 150%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries ***	3 ans (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Indication :

Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable. ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.