

Description

ORABOND® 3331TG fait partie de notre gamme AM2 de rubans double face haute performance. Ce ruban adhésif double face est constitué d'un support en film en PVC dur recouvert sur ses deux faces d'un autoadhésif solvant d'acrylate modifié doté d'une très bonne résistance aux UV, aux contraintes thermiques, aux produits chimiques, aux solvants et à l'humidité. Cet autoadhésif très résistant au cisaillement se distingue par une excellente adhésivité de longue durée sur les surfaces métalliques et peintes et sur les surfaces plastiques à haute énergie de surface ainsi qu'une bonne adhésivité de longue durée sur les surfaces à faible énergie. En raison de l'épaisseur élevée de la couche d'adhésif, il peut également être utilisé sur des surfaces rugueuses ou structurées.

Support

Film en PVC dur, 0,038 mm, blanc

Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces, 90 g/m², blanche, avec l'impression ORAFOL vert

Adhésif

Solvant d'acrylate modifié

Domaines d'utilisation

Collage de rétroviseurs extérieurs de VL et de poids lourds dans des boîtiers en matière plastique, assurant également une protection contre les éclats. Utilisé comme agent adhésif pour les panneaux d'informations, de type, de performance ainsi que pour les profilés extrudés en matière synthétique et pour une installation durable dans le secteur mobilier. Utilisé pour la fixation de garnitures, de barres et de stratifiés sur un grand nombre de surfaces. Pour la fixation de couvercles et de poignées dans le secteur audio, des appareils ménagers et électriques. L'adhésif utilisé répond aux exigences du code de règlements fédéraux, denrées alimentaires et médicaments (Code of Federal Regulations, Food and Drugs, FDA), 21 CFR Ch. I (Édition du 1^{er} avril 2008), article 175.105.

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (adhésif + support)	0,230 mm	
Résistance aux températures***	de -40° C à + 70° C	
Résistance aux solvants / produits chimiques	collé correctement, le produit est résistant à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis	
Adhérence immédiate* (loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9)	22 N/25 mm	
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	30 N/25 mm	après 1 min
	35 N/25 mm	après 20 min
	37 N/25 mm	après 24 h
Force de cisaillement* (méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	400 h	à 23° C
	6 h	à 70° C
Garantie de stockage **	2 ans	
Température de collage	> +15° C	

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité ***1h, atmosphère normale, Europe centrale

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.