

Description

Ce ruban adhésif de montage est composé de mousse PE noire à cellules fermées revêtue sur les deux faces d'un autoadhésif solvant d'acrylate modifié. Le ruban adhésif de montage double face est recouvert d'un papier blanc siliconé sur les deux faces. L'autoadhésif solvant d'acrylate modifié se distingue par sa bonne adhésivité sur les surfaces critiques. Le ruban adhésif de montage double face est recouvert d'un papier PE blanc siliconé.

Support

Mousse PE à cellules fermées, noire, 1,0 mm

Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces, 90 g/m², blanc

Adhésif

Solvant d'acrylate modifié

Domaines d'utilisation

Collage et montage constructifs de matériaux très différents comme les métaux, les matières plastiques, le verre et la céramique. Collage durable de plaques et caches structurés, de sigles et de pièces moulées en matières plastiques. Ce produit se distingue par ses excellentes propriétés adhésives pour la production de panneaux solaires et permet un collage durable en extérieur, même sur les plaques en aluminium et en verre. La bonne résistance de ce produit aux UV, à l'eau et au vieillissement le rend adapté aux utilisations en extérieur.

Certificats

Qualification de conception et d'approbation pour panneaux photovoltaïques du type IEC 61215.

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (adhésif + support)	1,1 mm	
Densité	58 kg/m ³	
Résistance aux températures***	de -40° C à + 100° C	
Adhérence immédiate* (loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9)	32 N/25 mm	
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	18 N/25 mm >18 N/25 mm >18 N/25 mm	après 1 min après 20 min, déchirure de la mousse après 24 h, déchirure de la mousse
Force de cisaillement* (méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	>300 h >6 h	à 23° C à 70° C
Résistance aux températures* (S.A.F.T.)	75° C	
Garantie de stockage**	2 ans	
Température de collage	> +18° C	

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité *** 1 h, atmosphère normale, Europe centrale

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis

selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.
ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.