

## Description

Ce ruban adhésif de montage est composé de mousse PE blanche à cellules fermées revêtue sur les deux faces d'un autoadhésif solvant d'acrylate modifié. Le ruban adhésif de montage double face est recouvert d'un papier siliconé bleu. L'autoadhésif solvant d'acrylate modifié se distingue par une adhésivité de départ élevée, même sur des supports aux surfaces rugueuses et critiques. Le ruban adhésif de montage double face est recouvert d'un papier bleu siliconé.

## Support

Mousse PE à cellules fermées, blanche, 1,0 mm

## Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces, 90 g/m², bleu

## Adhésif

Solvant d'acrylate modifié

## Domaines d'utilisation

Pour le montage de pièces en matière plastique injectées et extrudées comme les caches, les baguettes, les conduites de câbles ainsi que les miroirs en plexiglas dans l'agencement intérieur et les présentoirs. Pour crochets, plaques, supports et distributeurs à fixation autoadhésive. Agencement de foires et salons et de magasins. La bonne résistance de ce produit aux UV, à l'eau et au vieillissement le rend adapté aux utilisations en extérieur.

## Caractéristiques techniques

|                                                                                                                                            |                     |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------|
| <b>Épaisseur*</b> (adhésif + support)                                                                                                      | 1,1 mm              |              |
| <b>Densité</b>                                                                                                                             | 67 kg/m³            |              |
| <b>Résistance aux températures***</b>                                                                                                      | de -40° C à + 90° C |              |
| <b>Adhérence immédiate*</b> (loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9)                                                                        | 28 N/25 mm          |              |
| <b>Adhésivité de départ*</b><br>(méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)  | 18 N/25 mm          | après 1 min  |
|                                                                                                                                            | 18 N/25 mm          | après 20 min |
|                                                                                                                                            | 18 N/25 mm          | après 24 h   |
| <b>Force de cisaillement*</b><br>(méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm) | >300 h              | à 23° C      |
|                                                                                                                                            | >6 h                | à 70° C      |
| <b>Résistance aux températures*</b> (S.A.F.T.)                                                                                             | 85° C               |              |
| <b>Garantie de stockage**</b>                                                                                                              | 2 ans               |              |
| <b>Température de collage</b>                                                                                                              | > +15° C            |              |

\* Valeur moyenne \*\* dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité \*\*\* 1h, atmosphère normale, Europe centrale

## NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.

