

Description

Ce ruban adhésif double face est constitué d'un support en non-tissé papier recouvert sur ses deux faces d'un autoadhésif solvant d'acrylate modifié doté d'une très bonne résistance aux UV, aux contraintes thermiques, aux produits chimiques, aux solvants et à l'humidité. L'autoadhésif très résistant au cisaillement se distingue par une excellente adhésivité de longue durée sur les surfaces métalliques et peintes et sur les surfaces plastiques à haute énergie. Le ruban adhésif à support non-tissé papier est recouvert d'un papier siliconé sur les deux faces.

Support

Non-tissé papier, 12,7 g/m²

Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces, 90 g/m², marron

Adhésif

Solvant d'acrylate modifié

Domaines d'utilisation

Autoadhésif pour la production de panneaux de tous types, de décorations, de faces avant et de présentoirs devant avoir un niveau très élevé d'adhérence et de résistance au cisaillement et aux températures. Pour collages sur supports lisses à légèrement poreux, avec adhésivité de départ élevée.

Caractéristiques techniques

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Épaisseur* (adhésif + support) | 0,130 mm | |
| Résistance aux températures*** | de -40° C à + 140° C, exposition de courte durée jusqu'à +160° C | |
| Résistance aux solvants / produits chimiques | collé correctement, le produit est résistant à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis | |
| Adhérence immédiate* (loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9) | 28 N/25 mm | |
| Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm) | 18 N/25 mm | après 1 min |
| | 24 N/25 mm | après 20 min |
| | 28 N/25 mm | après 24 h |
| Force de cisaillement* (méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm) | 400 h | à 23° C |
| | 6 h | à 70° C |
| Résistance aux températures* (S.A.F.T.) | 120° C | |
| Garantie de stockage ** | 2 ans | |
| Température de collage | > +15° C | |

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité ***1h, atmosphère normale, Europe centrale

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.