

Description

Ce ruban adhésif double face est constitué d'un support en film polyester recouvert sur ses deux faces d'un autoadhésif acrylate modifié doté d'une bonne résistance aux UV, aux contraintes thermiques, aux produits chimiques, aux solvants et à l'humidité. Cet autoadhésif très résistant au cisaillement se distingue par une excellente adhésivité de longue durée sur les surfaces métalliques et peintes et les surfaces plastiques à haute énergie de surface ainsi qu'une bonne adhésivité de longue durée sur les surfaces à faible énergie. Le ruban adhésif polyester est recouvert d'un papier siliconé sur les deux faces.

Support

Film polyester, 0,012 mm

Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces, blanc, 90 g/m², avec l'impression ORAFOL en bleu

Adhésif

Solvant de polyacrylate modifié

Domaines d'utilisation

Autoadhésif pour la production de panneaux, de décorations, de plaques avant, ainsi que de films métalliques et plastiques devant présenter un niveau très élevé d'adhérence et de résistance au cisaillement et aux températures. Auxiliaire de fixation pour la fabrication de voiles. Montage de lattes et de baguettes.

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (adhésif + support)	0,100 mm	
Résistance aux températures	de -40° C à + 160° C, exposition de courte durée jusqu'à +180° C	
Résistance aux solvants / produits chimiques	collé correctement, le produit est résistant à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis	
Adhérence immédiate* (loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9)	22 N/25 mm	
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	18 N/25 mm	après 1 min
	23 N/25 mm	après 20 min
	25 N/25 mm	après 24 h
Force de cisaillement* (méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	400 h	à 23° C
	6 h	à 70° C
Résistance aux températures* (S.A.F.T.)	160° C	
Garantie de stockage**	2 ans	
Température de collage	> +15° C	

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.