

Description

Ce ruban adhésif double face est constitué d'un support en film polypropylène recouvert sur ses deux faces d'un autoadhésif solvant d'acrylate modifié doté d'une très bonne résistance aux UV, aux contraintes thermiques, aux produits chimiques, aux solvants et à l'humidité. Cet autoadhésif très résistant au cisaillement se distingue par une excellente adhésivité de longue durée sur les surfaces métalliques et peintes et sur les surfaces plastiques à haute énergie ainsi qu'une bonne adhésivité de longue durée sur les surfaces à faible énergie.

Support

Film polypropylène (0,057 mm, transparent)

Matériau protecteur

Papier siliconé sur les deux faces (90 g/m², jaune)

Adhésif

Acrylate modifié

Domaines d'utilisation

Collage de rétroviseurs extérieurs de VL et de poids lourds dans des boîtiers en matière plastique, assurant également une protection contre les éclats. Autoadhésif pour la production de baguettes, de caches décoratifs et de conduites de câbles. Collage bout à bout et épissurage de papier, de textiles, de films plastiques et métalliques devant présenter un niveau très élevé d'adhérence et de résistance au cisaillement et aux températures.

Caractéristiques techniques

Épaisseur* (adhésif + support)	0,215 mm	
Résistance aux températures***	de -40° C à + 170° C, exposition de courte durée jusqu'à +160° C	
Résistance aux solvants / produits chimiques	collé correctement, le produit est résistant à la plupart des huiles minérales, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis	
Adhérence immédiate* (Loop tack, méthode d'essai FINAT n° 9)	28 N/25 mm	
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	22 N/25 mm	après 1 min
	25 N/25 mm	après 20 min
	28 N/25 mm	après 24 h
Force de cisaillement* (méthode d'essai FINAT n° 8, sur acier inoxydable, recouvert sur une face d'un film polyester de 0,05 mm)	>600 h	à 23° C
	>10 h	à 70° C
Résistance aux températures* (S.A.F.T.)	160° C	
Garantie de stockage **	2 ans	
Température de collage	> +15° C	

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité *** 1h, atmosphère normale, Europe centrale

Variantes disponibles du matériau protecteur

P9 Film HDPE siliconé simple face (0,050 mm, blanc)
K3 Film PP siliconé sur les deux faces (0,10 mm, jaune)

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORABOND® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage

et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORABOND® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORABOND® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORABOND® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.