

## Instructions d'application

La bande ORALITE® VC 104+ Flex Grade Segmented peut être appliquée sur des camions et remorques équipés de bâches neuves et d'occasion en PVC. **Important : La garantie ORAFOL s'applique seulement aux bâches neuves.**

## Les bâches

La performance de l'adhésif dépend beaucoup de la surface de la bâche. Chaque type de bâche doit être testé individuellement sur sa compatibilité avec la bande. Les graphiques imprimés par une technique digitale, par écran ou par pochoir et utilisant des enduits lustrés ou des vernis pour obtenir une durabilité supplémentaire doivent être testés sur leur adhésion avec la bande ORALITE® VC 104+ Flex Grade Segmented. La société ORAFOL ne pourra être tenue responsable de toute mauvaise adhésion sur des enduits lustrés ou des bâches prétraitées. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que la bâche soit compatible pour l'application.

## Outils nécessaires

- Stylo et/ou bande-cache
- Des chiffons propres
- Cutter ou ciseaux
- Une raclette recouverte d'un chiffon propre afin de ne pas endommager le produit
- Nettoyant : alcool isopropylique (AIP) et/ou eau savonneuse
- Anciennes bâches uniquement : un tampon abrasif

## Température d'application

Afin de garantir une adhésion correcte entre la bande et la bâche propre, l'adhésif doit être appliqué lorsque la température du support et de la bâche se situe entre 15° C et 38° C. La température doit rester stable pendant au moins une heure après l'application. Important : Il est recommandé de stocker la bande ORALITE® VC 104+ Flex Grade Segmented à une température comprise entre 18° C et 28° C.

## Où appliquer la bande

Il est recommandé d'appliquer la bande au minimum 5 cm au dessus des attaches. Consultez les indications fournies dans le Règlement ECE 104 pour vous assurer que la bande soit placée au bon endroit sur le véhicule. Rendez-vous sur [www.ece104.com](http://www.ece104.com) pour plus d'informations.

## Préparation initiale

La bande peut être appliquée soit sur une surface plane ou lorsqu'elle est tendue sur la remorque. Si vous l'appliquez sur une surface plane, tendez légèrement la bâche aux deux extrémités tout en vous assurant qu'elle soit bien plate. Pour cela, vous pouvez par exemple placer un poids aux deux extrémités de la longueur de la bâche. Si vous l'appliquez sur une remorque, placez une planche derrière la bâche afin de vous assurer que suffisamment de pression puisse être exercée sur la bande lorsque vous utiliserez la raclette. Cette étape est plus facile à réaliser à deux. Il est recommandé de ne pas trop tendre la bâche pendant l'application.

### Anciennes bâches :

Testez les anciennes bâches pour déterminer si elles sont compatibles pour l'application. Évitez d'appliquer la bande sur des accrocs, des trous ou sur des parties endommagées. Important : Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que la bâche soit compatible pour l'application.

## Nettoyage de la surface

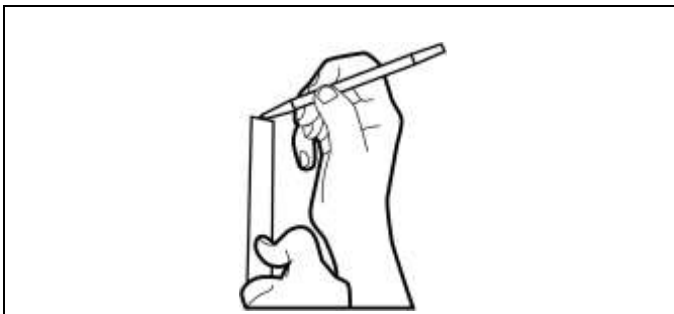
Le but du nettoyage est d'enlever toute salissure ou impureté. Il est très important que la surface soit exempte de poussière et de graisse et, idéalement, lisse. Utilisez un chiffon propre imbibé d'alcool isopropylique pour nettoyer la surface dans un seul sens afin de ne pas étaler les impuretés. À l'aide d'un chiffon propre et sec, essuyez le produit de nettoyage avant évaporation. Répétez l'opération jusqu'à ce que la surface soit propre, c'est-à-dire jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de salissures visibles et de transferts de polluants sur le chiffon. ORAFOL recommande uniquement un nettoyant alcool isopropylique avec une concentration d'alcool isopropylique (2-Propanol) supérieure à 98 %\*. Pour vérifier cela, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du fabricant du nettoyant.

Pour les bâches dont les revêtements réagissent négativement avec l'alcool isopropylique, il est recommandé d'utiliser de l'eau savonneuse (98% d'eau, 2% de savon). Assurez-vous que la surface soit sèche et que l'alcool isopropylique ou l'eau

savonneuse se soit complètement évaporé(e) avant de procéder à l'application. \*D'autres nettoyants pour préparation de surface peuvent contenir des solvants à évaporation lente, des additifs parfumés, etc., qui peuvent affecter les propriétés d'adhésion finale. ORAFOL ne peut pas accepter de réclamations dans le cadre de la garantie si de tels nettoyants ont été utilisés. En cas de doute, veuillez contacter le service client ORAFOL.

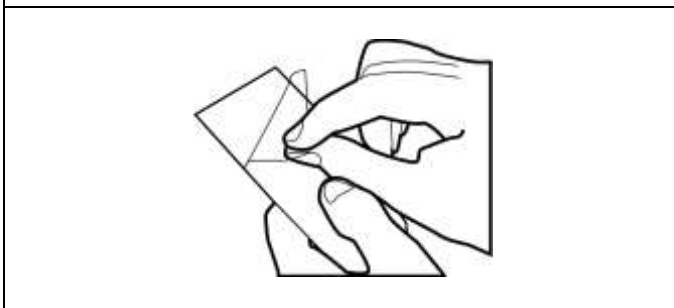
#### Anciennes bâches :

Une étape supplémentaire est nécessaire pour les anciennes bâches : Après avoir effectué le procédé de nettoyage ci-dessus, frottez doucement la surface avec un tampon abrasif et nettoyez encore une fois avec de l'alcool isopropylique à l'aide d'un chiffon propre.



#### ÉTAPE 1 :

Tracez une ligne de repères au stylo ou appliquez un morceau de bande-cache. Ne tracez pas de ligne à la craie ou autre moyen susceptible de laisser des traces sur la surface.



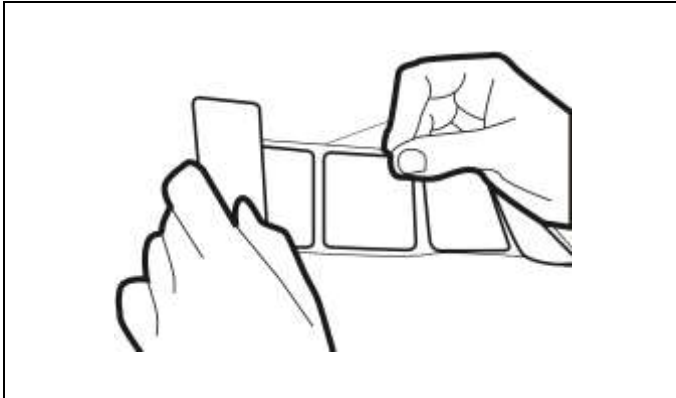
#### ÉTAPE 2 :

Découlez le protecteur adhésif du premier segment. Évitez de toucher le côté adhésif de la bande une fois le protecteur retiré.



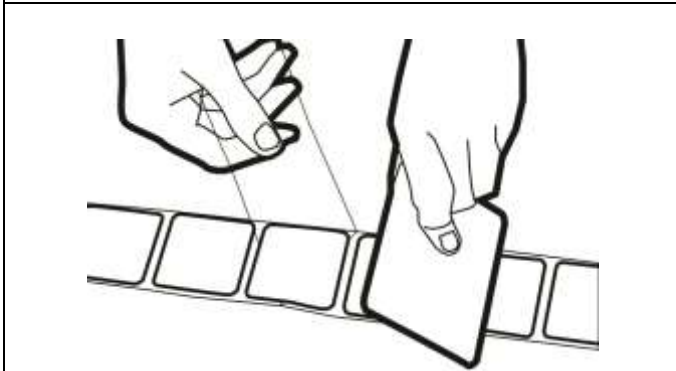
#### ÉTAPE 3 :

Appliquez-le à la surface à l'aide d'une raclette.



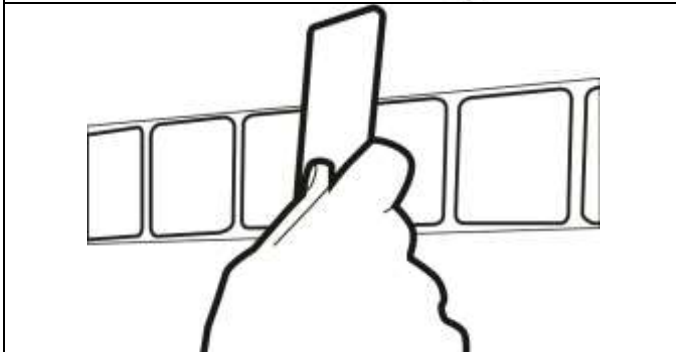
**ÉTAPE 4 :**

Passez la raclette.



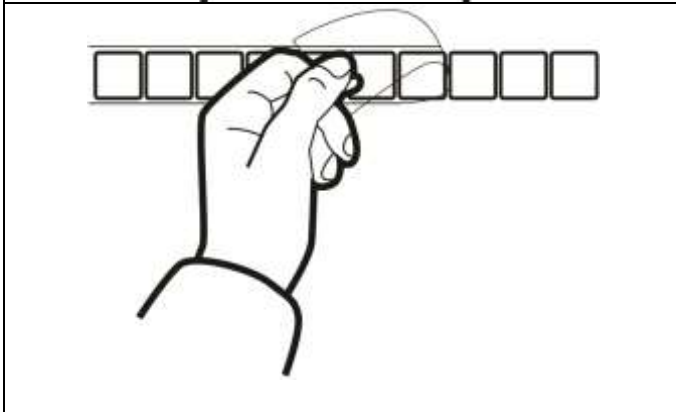
**ÉTAPE 5 :**

Pressez la bande à l'aide de la raclette à mesure que le protecteur adhésif est retiré. Assurez-vous que le côté adhésif de la bande ne soit en contact avec la bâche que lors de la pression de la raclette. Si le côté adhésif de la bande touche la surface sans pression uniforme de la raclette, de l'air risque d'être emprisonné sous le film, entraînant la formation de bulles d'air. Le protecteur d'application du côté réfléchissant doit être laissé pour que les éléments restent fixés. Répétez cette opération sur toute la longueur du véhicule.



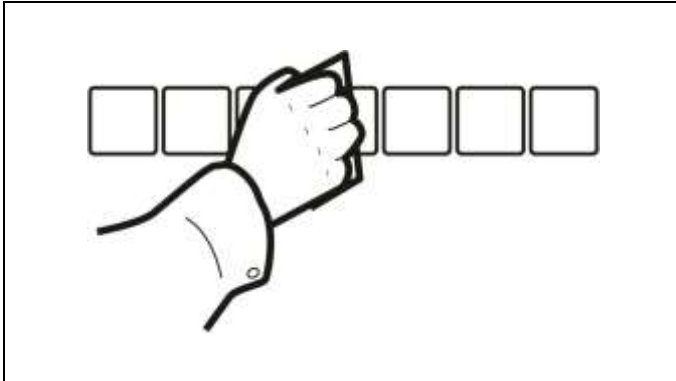
**ÉTAPE 6 :**

Ensuite, repassez la raclette sur toute la longueur du véhicule.



**ÉTAPE 7 :**

Après avoir terminé, retirez le protecteur d'application du côté réfléchissant et exercez une pression tout le long de la bande à l'aide d'une raclette, afin de s'assurer que les bords de la bande aient correctement adhéré à la bâche.



## ÉTAPE 8 :

Repassez la raclette. Une fois la vérification effectuée après l'application, il ne doit plus y avoir de bulles d'air visibles. Le cas échéant, utilisez une épingle pour les percer et évacuez l'air par le trou à l'aide d'une raclette.

### Durée d'adhésion

Le produit appliqué doit rester à une température comprise entre 15° C et 38° C pendant au moins une heure après l'application (une heure correspond à des températures d'application de 27° C et plus, de plus longues périodes à des températures plus inférieures).

En cas d'application directe sur le camion, il est recommandé de ne pas déplacer le véhicule pendant ce temps là et de ne pas non plus plier ou ouvrir la bâche.

### Après l'application

Une fois le processus d'application terminé, vous devez faire attention lorsque vous enroulez la bâche afin de vous assurer qu'il n'y ait pas de courbes ni de plis.

### Stockage

Tous les rouleaux, notamment ceux qui sont partiellement utilisés, doivent être stockés dans leur emballage d'origine, posés à plat, bien enroulés et scotchés autour de leur mandrin de 7,62 cm de diamètre. Le produit doit être stocké dans un endroit propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. Stockez à une température ambiante de 23° C et une humidité relative de 50%.

### Conditions d'entretien

#### Lavage à la main :

La bande ORALITE® VC 104+ Flex Grade Segmented peut être lavée à la main à l'aide d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge imbibée d'eau, de savon ou d'un détergent puis rincée à l'eau claire.

#### Lavage haute pression :

Spray manuel haute pression standard / Poste de lavage automatique pour les camions ou les voitures :

- Pression maximale – 1200 PSI / 80 bar
- Eau maximum / Solution de lavage 60° C
- Utilisez une buse à jet conique 40°
- Une lance ou des jets de nettoyage ne devant pas dépasser un angle de plus de 45 degrés à partir de la perpendiculaire à la surface de marquage
- Tenez le jet de nettoyage au minimum à 60 cm du produit

Lorsque vous utilisez un produit de nettoyage, suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne la dilution. Rincez abondamment après avoir aspergé le véhicule.

**Important :** N'utilisez pas de solvants pour nettoyer la bande car ils peuvent endommager le produit. Si le savon ou le détergent ne nettoient pas correctement le film, frottez délicatement avec un chiffon imbibé d'alcool isopropylique afin de faire disparaître les tâches.

## Dépannage / Conseils d'application

Il existe de nombreux facteurs qui influencent l'adhésion du marquage de gabarit. Il s'agit des domaines généraux suivants :

### Substrat

#### Composition du substrat (PVC)

Il existe de nombreux producteurs de PVC avec différents processus de production / finition et différents revêtements protecteurs qui peuvent affecter l'adhésion. Des changements dans la composition des composants en PVC peuvent être nécessaires pour maintenir la conformité à la norme REACH ou pour ajuster la composition du plastifiant, entre autres raisons, et doivent être notifiés à ORAFOL afin d'évaluer si le changement a influencé les propriétés d'adhésion.

#### Couleur du substrat (PVC)

Les bâches en PVC de couleur plus foncée peuvent contenir davantage de plastifiant qui peut migrer plus rapidement à la surface de la bâche à des températures plus chaudes (par ex. en été). Si ce plastifiant n'est pas soigneusement nettoyé de la surface, il peut affecter l'adhésion du marquage de gabarit. Il est important que toutes les bâches soient nettoyées conformément aux recommandations énumérées précédemment avant d'appliquer le marquage de gabarit, mais les bâches de couleur plus foncée nécessitent un nettoyage minutieux et complet et peuvent nécessiter une attention supplémentaire pendant cette période.

#### Texture de surface

La force de liaison ultime de l'adhésif n'est pas instantanée et se bâtit avec le temps. Des surfaces rugueuses / inégales peuvent nécessiter plus de temps / pression pour que l'adhésif s'écoule dans la texture de surface inégale et crée une bonne adhésion au substrat. Si cela n'est pas possible, veuillez contacter ORAFOL pour plus d'aide.

#### Gabarit de surface

Des surfaces excessivement incurvées peuvent provoquer des contraintes internes / un soulèvement des bords sur le marquage de gabarit. Cela peut être observé par des changements dans l'aspect du PVC par la suite. Cela peut se produire pendant le transport et le stockage de la bâche lorsqu'elle est enroulée et doit être évité dans la mesure du possible. Un temps / Une pression supplémentaire appliquée au marquage de gabarit avant d'enrouler la bâche peut réduire cet effet.

#### Impuretés de surface

Les substrats doivent être nettoyés avant application. La graisse, l'humidité, l'huile, les produits chimiques de démoulage, les plastifiants de surface créent une barrière entre l'adhésif et le substrat. La contamination par la poussière, les fibres et les particules affecte l'adhésivité de l'adhésif et réduit la surface de contact. Les revêtements protecteurs en poudre appliqués sur le lettrage sérigraphié doivent être entièrement retirés et la bâche nettoyée avant application du marquage de gabarit.

### Application

#### Durée

L'adhésif nécessite du temps pour s'écouler afin de couvrir efficacement la structure du substrat. Pour certains types de substrats (voir ci-dessus), un temps de maintien plus long de la bande sur la bâche sans appliquer de contrainte sur la bâche / bande peut être nécessaire.




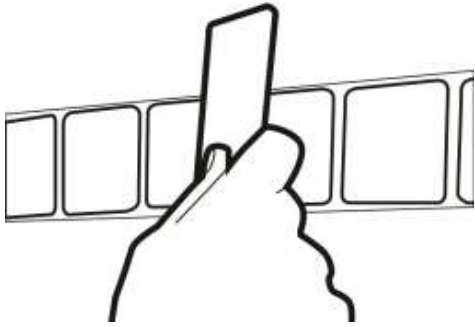
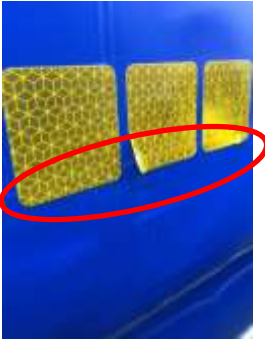
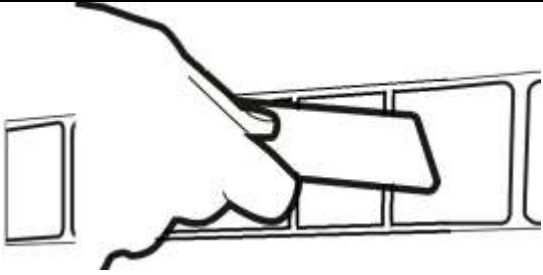
#### Température

L'application à température ambiante (21° C) est toujours préférable. Des températures légèrement plus élevées peuvent améliorer le flux de l'adhésif et accélérer le processus de collage.





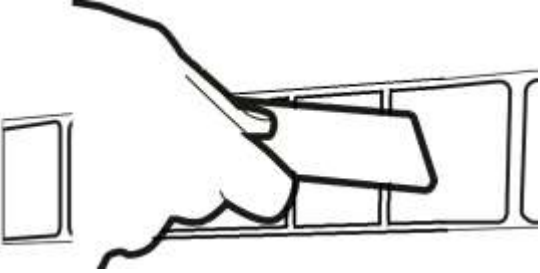
#### Pression

L'application d'une pression adéquate accélérera le flux de l'adhésif et éliminera l'air emprisonné. Cela garantira une couverture adhésive plus élevée du substrat. Des facteurs tels qu'un nouveau lissage avec la raclette après retrait du revêtement d'application sont importants afin de garantir que la pression soit appliquée à toutes les étapes de l'application. Une pression pondérée supplémentaire autre que l'utilisation de la raclette facilitera également le processus.

Les pages suivantes examinent en détail certains problèmes courants et les bonnes pratiques pour éviter les problèmes liés à l'application.

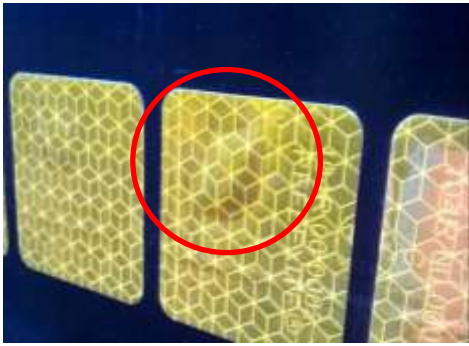
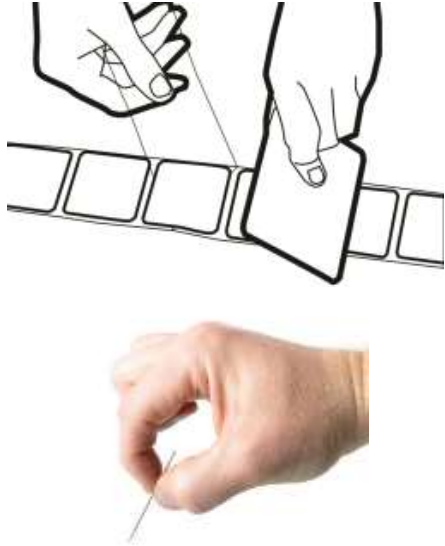
Réf. #	Description du problème	Recommandation
1.0	 <p>À l'arrière de la remorque à bâches latérales, l'étiquette d'information relative à la bâche est placée au-dessus du renfort de boucle.</p>	 <p>Placez cette ou ces étiquettes d'information sous le renfort de boucle.</p>
2.0	 <p>Certaines bâches spéciales comportent des bandes de renfort verticales.</p>	 <p>Faites particulièrement attention lorsque vous appliquez une pression avec la raclette et repassez la raclette dans cette zone.</p>
3.0	 <p>Certaines bâches spéciales comportent des bandes de renfort horizontales.</p>	 <p>Pensez à repositionner la bande pour éviter un placement direct sur les câbles en acier. Une application sous la boucle dans ce cas est acceptable. Si cela ne s'avère pas possible, faites particulièrement attention lorsque vous appliquez une pression avec la raclette et repassez la raclette dans cette zone directement au-dessus et en dessous des câbles en acier.</p>

Réf. #	Description du problème	Recommandation
<p><b>4.0</b></p>	 <p>Des surfaces excessivement incurvées peuvent provoquer des contraintes internes / un soulèvement des bords sur le marquage de gabarit.</p>	<p>La bâche doit rester intacte pendant au moins 1 heure après l'application.</p> <p>Minimisez la quantité de courbure en enroulant la bâche terminée avec un rayon plus large. Placez des entretoises internes entre les bâches lors du transport afin de réduire le poids cumulé placé sur la bâche.</p>
<p><b>5.0</b></p>	 <p>Revêtements protecteurs en poudre appliqués sur le lettrage sérigraphié avant application du marquage de gabarit.</p>	 <p>Le substrat doit être soigneusement nettoyé avec de l'alcool isopropylique avant d'appliquer le marquage de gabarit afin d'éliminer toute contamination de surface.</p>

Réf. #	Description du problème	Recommandation
<p><b>6.0</b></p>	 <p>Zones d'angle renforcées de la bâche.</p>	<p>Appliquez le marquage de gabarit à l'extérieur de la zone renforcée ou, lorsque cela n'est pas possible, appliquez des autocollants d'angle VC 104+ Flex Grade 50 mm Corner Stickers sur ces zones.</p>
<p><b>7.0</b></p>	 <p>La bande est positionnée à moins que les 5 cm recommandés au-dessus des boucles.</p>	 <p>Appliquez la bande à la distance recommandée de 5 cm minimum au-dessus des boucles. Une exception est admise pour les bâches anti-vol.</p>
<p><b>8.0</b></p>		



	<p>La bande est placée juste sous une jointure dans la bâche de deux couches de PVC, créant un chevauchement dans la bâche. La raclette ne donne pas de pression uniforme lorsqu'elle est appliquée dans cette zone. La bande est également positionnée à moins que les 5 cm recommandés au-dessus des boucles mais en raison de la conception de la bâche.</p>	<p>Faites particulièrement attention lorsque vous appliquez une pression avec la raclette et repassez la raclette directement sous le chevauchement de la bâche de façon à appliquer une pression sur la bande dans cette zone.</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Réf. #	Description du problème	Recommandation
<p>9.0</p>	 <p>Zone surélevée visible de la bande qui, lorsqu'elle est piquée avec une épingle, éclate ou réduit en taille.</p>	 <p>Assurez-vous que le côté adhésif de la bande ne soit en contact qu'avec la bâche lors de la pression de la raclette. Si le côté adhésif de la bande touche la surface sans pression uniforme de la raclette, de l'air risque d'être emprisonné sous le film, entraînant la formation de bulles d'air.</p> <p>Bien que certaines de ces bulles soient évidentes au départ, d'autres qui semblent petites augmenteront à des températures plus chaudes en raison de l'expansion de l'air lorsqu'elles sont chauffées. Ces bulles peuvent être piquées avec une épingle pour permettre à l'air emprisonné de s'échapper.</p>

Réf. #	Description du problème	Recommandation
10.0	 <p>La bande doit être appliqué sur un rideau imprimé numérique.</p>	<p>ORAFOL ne pourra pas être tenue responsable de toute mauvaise adhésion sur des bâches entièrement colorées, lustrés ou prétraitées. Pour tout complément d'information, contactez le service client d'ORAFOL.</p>

## REMARQUE IMPORTANTE

Pendant toute la durée du process de fabrication, tous les produits ORAFOL sont soumis à un contrôle qualité rigoureux. Nous garantissons qu'ils sont de qualité loyale et marchande et exempts de tous défauts de fabrication. Les informations publiées reposent sur nos analyses et nos recherches et ne constituent aucune garantie de propriétés ni aucun accord de qualité. En raison de la variété des possibilités d'utilisation des produits ORAFOL et de la constante mise au point de nouvelles applications, l'acheteur est appelé à évaluer soigneusement l'adéquation et la performance du produit dans la perspective de l'usage auquel il est destiné et assume tous les risques en corrélation avec une telle utilisation. Aucune garantie n'est assumée pour des fins différentes de celles mentionnées dans la Fiche technique ni pour des applications qui ne sont pas mises en œuvre conformément aux consignes d'utilisation d'ORAFOL.

La durabilité du produit final dépend d'une multitude de facteurs, y compris, mais sans s'y limiter, le choix et la préparation du substrat, le respect des directives d'application recommandées, le territoire géographique, les conditions d'exposition et la maintenance du matériel ORAFOL et du produit final. Les défauts du produit induits par le support ou une préparation de surface incorrecte ne sauraient engager la responsabilité d'ORAFOL.

Lors de l'utilisation des produits ORAFOL, il est nécessaire de respecter toute réglementation nationale pertinente. ORAFOL vous recommande de vous informer auprès des autorités locales à propos des prescriptions actuelles en vigueur et de vous assurer que le produit satisfait à ces exigences. Pour tout complément d'information, veuillez prendre contact avec ORAFOL.

ORALITE® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.