

Le présent document s'applique aux bandes microprismatiques ORALITE® (bordures de vêtements) conçues pour être cousues sur les vêtements des sapeurs-pompiers. Les produits inclus dans ce document sont :

- ORALITE® FTP 1200 Advanced
- ORALITE® FTP 2000
- ORALITE® FTP 2100

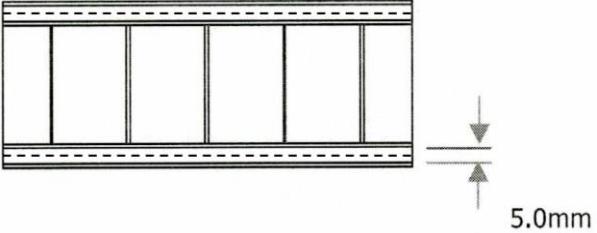
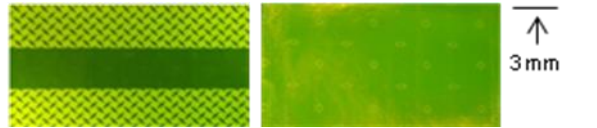
1.0 Informations générales

ORALITE® FTP 1200 Advanced, ORALITE® FTP 2000 et ORALITE® FTP 2100 sont des bandes rétro réfléchissantes microprismatiques destinées aux vêtements des sapeurs-pompiers et répondent pleinement aux exigences de la norme EN 469:2005. ORALITE® FTP 1200 Advanced est également certifiée conforme à la norme EN ISO 20471:2013.

Pour plus d'informations sur la *rétro réflectivité* des bandes microprismatiques ignifuges ORALITE®, veuillez consulter la fiche technique du produit, disponible sur simple demande auprès de votre représentant ORAFOL ou téléchargeable sur www.orafol.com.

2.0 Coudre la bande sur le support en tissu du vêtement

Les bandes microprismatiques ignifuges ORALITE® sont cousues sur des vêtements à l'aide d'un fil ignifuge.

<p>ORALITE® FTP 1200 Advanced</p>  <p>5.0mm</p>	<p>Pour ORALITE® FTP 1200 Advanced, veuillez toujours vous assurer que la couture se situe entre les lignes parallèles et le bord de la bande comme indiqué sur le dessin ci-contre. Ne mettez jamais en contact la ligne de couture avec aucune cellule soudée de la bande.</p>
<p>ORALITE® FTP 2000 et ORALITE® FTP 2100</p>  <p>3mm</p>	<p>La construction monocouche des bandes ORALITE® FTP 2000 et ORALITE® FTP 2100 permet de piquer n'importe quelle partie de sa surface.</p> <p>La piqûre doit se trouver au moins à 3 mm du bord de la bande du vêtement.</p>

Le nombre de points recommandé est de 8 à 10 à raison de 25 mm.

Si la bande s'accroche lorsqu'elle est cousue, nous recommandons de prendre les mesures suivantes :

1. Réduire la pression du pied de la machine.
2. Utiliser un pied-de-biche à revêtement en téflon, si nécessaire.
3. Utiliser un spray au silicone ou un tissu enduit de silicone en vue de lubrifier la surface de la bande.

2.1 Support en tissu

Bien qu'ORAFOL ait réalisé des contrôles de compatibilité sur la plupart des supports en tissu disponibles, nous ne pouvons pas garantir que le support en tissu choisi soit entièrement compatible avec la bande. Veuillez vérifier la compatibilité du tissu avec le fabricant avant utilisation.

2.2 Remarque

N'étirez pas la bande pendant son application. ORAFOL recommande de retourner la bande et de la coudre à travers la doublure extérieure. Ceci vise à éviter l'infiltration d'humidité. Si le vêtement le permet, le bord des bandes doit être à l'intérieur des coutures du vêtement.

3.0 Instructions d'entretien

La bande ORALITE® FTP 2000 / 2100 est certifiée pour 50 cycles de lavage conformément à l'ISO 6330:2012 Méthode 6N*. ORALITE® FTP 1200 Advanced est certifiée pour 30 cycles de lavage conformément à la norme EN ISO 20471:2013. Un entretien inadapté des bandes peut altérer leurs performances. L'utilisateur final est donc responsable du respect des instructions de lavage et d'entretien.

3.1 Symboles d'entretien






















 Lavage en machine à chaud, non supérieur à 60 °C	 Lavage en machine à chaud, non supérieur à 92 °C	 Si nécessaire, n'utiliser qu'un agent de blanchiment non chloré.	 Sécher au sèche-linge, normal, basse température.	 Utiliser une température de fer à repasser froide ou tiède. Ne repasser pas à la vapeur.	 Ne pas nettoyer à sec.
--	--	--	---	--	--

Tableau 1 : Vue d'ensemble des instructions d'entretien

PRODUIT	SYMBOLES D'ENTRETIEN RECOMMANDÉ	TEMPÉRATURE DE LAVAGE	HOMOLOGATION
ORALITE® FTP 1200 Advanced	    	30 cycles à 60 °C	ISO 6330:2012 Méthode 6N
ORALITE® FTP 2000	    	50 cycles à 60 °C *30 cycles à 92 °C	ISO 6330:2012 Méthode 6N *ISO 3175:2012, Méthode 9N
ORALITE® FTP 2100	    	50 cycles à 60 °C *30 cycles à 92 °C	ISO 6330:2012 Méthode 6N *ISO 3175:2012, Méthode 9N

Les bandes micropismatiques ignifuges ORALITE® sont lavables aussi bien à basses qu'à hautes températures. On peut donc sélectionner la température de lavage la plus basse qui garantit le nettoyage adéquat du tissu. Ceci assurera un lavage respectueux de l'environnement tout en accroissant la durée de vie du vêtement.

Des modifications dans les conditions d'utilisation ainsi que des changements dans le procédé d'entretien peuvent affecter la durée de vie des vêtements. Un contrôle régulier de la performance des vêtements par rapport aux exigences de rétroreflexion de la norme EN ISO 20471:2013 est recommandé. Vérifiez les informations de l'étiquette afin de vous assurer que le matériau rétro réfléchissant reste conforme à la norme ISO 20471:2013.

3.2 Lavage à la main

Il est possible d'effectuer un lavage à la main à l'aide d'une éponge, d'un chiffon doux ou d'une brosse souple imbibée d'eau tiède et d'un détergent doux. Après le lavage, rincez la bande à l'eau claire.

3.3 Lavage ménager

Machine à laver : Machine à laver ménagère standard

Température : 40 °C ou 60 °C

Détergent : Détergent ménager standard**

Programmation : « Textiles couleurs sans prélavage »

La durée maximale de lavage à haute température ne doit pas dépasser 12 minutes.

La durée de lavage totale ne doit pas dépasser 50 minutes.

** Le détergent ne doit pas contenir de l'hydroxyde de sodium libre ou de l'hydroxyde de potassium libre et il convient d'utiliser de préférence des détergents à teneur faible ou moyenne en alcalins.

3.4 Blanchiment

Si nécessaire, n'utiliser qu'un agent de blanchiment non chloré

3.5 Séchage

Utiliser un sèche-linge ménager à température normale, basse ou moyenne.

Sec à « légèrement humide ». **NE SÉCHEZ PAS TROP !**

La température maximale de séchage ne doit pas dépasser 80 °C.

Pour une plus grande longévité, retournez les vêtements pour le séchage.

Les vêtements des sapeurs-pompiers sont parfois séchés dans un séchoir statique où de l'air frais est soufflé dans l'intérieur de la veste et où la veste est séchée de l'intérieur.

3.6 Repassage

Ne pas utiliser de vapeur.

Régler la température sur froid ou chaud.

Éviter tout contact direct avec la bande lors du repassage, utiliser une pattemouille.

3.7 Nettoyage chimique / Nettoyage à sec

Ne pas nettoyer à sec.

3.8 Nettoyabilité

Les bandes microprismatiques ignifuges ORALITE® présentent une surface supérieure luisante qui offre une résistance naturelle aux salissures et facilite le nettoyage. Les taches de saleté, de suie et de fumées peuvent s'enlever facilement avec un savon non abrasif et de l'eau, restaurant ainsi la considérable réflectivité et la fluorescence du produit. Les éléments réfléchissants derrière la surface supérieure ne seront pas affectés.

Remarque : Des changements dans le processus de lavage, le processus de séchage et le choix du détergent peuvent modifier de façon significative la durabilité de la bande réfléchissante en termes de lavages. Il est important que ces paramètres soient évalués pour chaque application, et il demeure de la responsabilité de l'utilisateur de tester leurs conditions de lavage spécifiques pour évaluer la durabilité.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALITE® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALITE® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORALITE® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.