

## Informations générales

Les bandes ORALITE® FD 1403 / FD 1404, résistantes aux conditions climatiques extrêmes et aux solvants, ont été conçues pour être utilisées dans des conditions maritimes rudes. Elles ont été spécialement élaborées pour être utilisées sur des supports maritimes rigides et souples, tels que des radeaux, des bouées, des gilets et des canots de sauvetage.

Pour plus d'informations sur les bandes ORALITE® FD 1403 / FD 1404, veuillez consulter les fiches techniques des produits, disponibles sur simple demande auprès de votre représentant ORAFOL.

## Application de l'adhésif

Les bandes rétroréfléchissantes ORALITE® FD 1403 / FD 1404 sont fournies avec un adhésif à froid, protégé par un film protecteur devant être retiré en le décollant, sans le tremper dans l'eau ni dans des solvants.

- La surface doit être propre et sèche (veuillez vous assurer que le support a été entièrement nettoyé avant de procéder à l'application de l'adhésif).
- ORAFOL recommande l'utilisation d'alcool isopropylique ou d'un produit de nettoyage similaire.
- Le film protecteur doit être partiellement retiré et la bande alignée sur sa position finale.
- Une pression uniforme doit être exercée afin de produire un contact total avec le support sans créer de plis.
- Une fois la bande appliquée passez une raclette pour garantir un contact total.
- Recouvrez la raclette d'un chiffon doux pour éviter d'abîmer la surface de la bande.

## Instructions de couture

La bande rétroréfléchissante ORALITE® FD 1403 est également fournie avec une base en tissu pouvant être cousue.

La bande rétroréfléchissante ORALITE® FD 1403 est une bande monocouche qui peut être cousue sur n'importe quel endroit de sa surface.

Il est recommandé par ORAFOL de coudre au minimum à partir de 3 mm en partant du bord de la bande et le nombre de points ne doit pas dépasser 8 tous les 25,4 mm.

Les indications suivantes peuvent être utiles pour réduire les difficultés parfois rencontrées (comme un frottement excessif) au moment de coudre les bandes rétroréfléchissantes ORALITE® :

- Utilisez l'un des pieds presseurs suivants : pied presseur enduit de Teflon, pied à rouleau, pied mobile.
- Réduisez la pression exercée sur un pied presseur standard.
- De temps en temps, utilisez une petite quantité de silicone\* dans un spray ou sur une éponge.
- Une machine à coudre à double aiguille munie d'un puller

## Note

Certains lubrifiants en spray peuvent contenir de l'huile ou des solvants pouvant conduire à la migration des teintures ou au dégorgeage des couleurs des bandes rétroréfléchissantes.

Veuillez prendre les précautions suivantes :

Testez tout lubrifiant au préalable avant utilisation. Appliquez une petite quantité de lubrifiant sur la surface de la bande rétroréfléchissante, recouvrez-la ensuite d'un échantillon de tissu pendant 24 heures. Vérifiez si la bande a déteint après avoir enlevé le tissu.

Essayez toujours le surplus de lubrifiant après application.

Pour toute question concernant la compatibilité du lubrifiant utilisé, veuillez contacter votre Service Clients ORAFOL.

## NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALITE® est basée sur la recherche que la Société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALITE® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORALITE® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.