

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

ORALITE® 6900 Brilliant Grade et ORALITE® 6901 Brilliant Fleet Marking Grade (désignés dans le reste de ce document ORALITE® 6900 Brilliant Grade) résistants aux conditions climatiques les plus extrêmes et aux solvants sont conçus pour être appliqués facilement sur la carrosserie peinte ou non des véhicules. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches techniques des produits, disponibles auprès des bureaux locaux ORAFOL. Veuillez lire attentivement toutes les instructions d'application et d'entretien avant d'en commencer l'application.

## AVANT L'APPLICATION

### ÉTAPE 1 : RÉALISATION DES PATRONS

ORALITE® 6900 est un film à fort pouvoir réfléchissant doté d'un adhésif sensible à la pression et d'un film protecteur en polypropylène translucide facile à retirer. Il n'est pas recommandé de l'appliquer en un seul morceau sur des courbes très complexes. Son utilisation doit être limitée à des courbes mineures. Les courbes complexes peuvent être évitées en découpant de plus petits morceaux de manière à obtenir un joint bout à bout, donnant l'impression qu'il n'y a qu'un seul et même morceau.

### ÉTAPE 2 : DÉCOUPE

#### Découpe manuelle

Il n'est pas recommandé de découper à la main le matériau à des fins de conversion en graphiques. Il n'est pas recommandé de procéder à une découpe sur le véhicule.

#### Découpe pour traceur / Vernis de scellement

Pour garantir l'exactitude et l'aptitude à l'emploi du produit dans des applications de type graphique, ORALITE® 6900 nécessite une application précise de vernis de scellement au moyen du bon matériel et des bonnes procédures d'essai. Veuillez vous référer au document intitulé « Ultrasonic Sealing Recommendations » (Recommandations concernant le scellement par ultrasons) ou contacter ORAFOL.

#### Vernis de scellement après découpe

Cela n'est pas nécessaire après la découpe, car le film n'est pas un matériau avec structure à cellules ouvertes.

#### Angles de bandes

Il est recommandé d'arrondir la forme des éventuels bords droits et pointes de chevrons pour améliorer l'aspect visuel et minimiser le risque de décollement des coins par les laveurs mécaniques et nettoyeurs haute pression.

### ÉTAPE 3 : PRÉPARATION DU SUPPORT

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si les produits ORAFOL sont adaptés à un emploi particulier et pour l'utilisation que veut en faire l'utilisateur. Nous incitons les utilisateurs à tester avec soin l'adhésion et la compatibilité des supports. **La liste ci-dessous indique les recommandations par type de supports. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface.**

#### **Peintures polyuréthannes bi-composant**

Les peintures polyuréthannes bi-composant doivent être sèches avant de procéder à l'application du film ORALITE® 6900 Brilliant Grade. Si la peinture n'est pas tout à fait sèche, un dégazement causera la formation de bulles sous le matériau appliqué et l'adhésif n'adhérera pas correctement. ORAFOL recommande d'effectuer un test de dégazement avant d'appliquer le revêtement ORAFOL. En ce qui concerne les durées de séchage, veuillez toujours suivre les conseils des fabricants de peinture. Tandis que la plupart des peintures sont sèches au toucher en quelques heures, en fonction de la couche primaire, du mélange de la peinture et de son épaisseur, un séchage correct peut parfois prendre beaucoup de temps.

#### **Stratifié-verre et / ou surfaces enduites de gel**

Les mêmes conseils que ceux mentionnés ci-dessus s'appliquent pour les matériaux composites comme les supports en stratifié-verre et / ou les surfaces enduites de gel, car le support doit être totalement sec avant application, dans le cas contraire cela provoquera un dégazement.

#### **Matières plastiques de dégazement**

Les polycarbonates, copolymers polypropylène et d'autres plastiques peuvent interagir avec l'environnement en absorbant ou en dégazant l'humidité, ou en dégazant des auxiliaires technologiques et conducteurs solvants pour additifs, ce qui peut entraîner la formation de bulles d'air sur le film. Des essais préliminaires sont essentiels pour s'assurer de l'absence de tout effet indésirable résultant de cette interaction.

### **ÉTAPE 4 : NETTOYAGE DE LA SURFACE**

Une adhésion correcte de l'adhésif commence toujours par la préparation de la surface. Afin d'obtenir une adhésion solide et permanente, il est important d'enlever tous les polluants présents sur la surface pour disposer d'une surface sèche, propre et lisse avant l'application de l'adhésif. La surface doit être entièrement nettoyée et exempte de graisse, des saletés provenant des vapeurs de routes et de tout autre matériau pouvant nuire à l'adhésion de l'adhésif. Utilisez un chiffon propre imbibé d'alcool isopropylique pour nettoyer la surface dans un sens uniquement afin d'éviter la propagation des polluants. Vous obtiendrez les meilleurs résultats possibles en enlevant les anciens restes de peinture, les bavures, etc.

### **ÉTAPE 5 : TEMPÉRATURE D'APPLICATION**

La température d'application recommandée et permettant d'obtenir les meilleurs résultats se situe entre 15° C et 38° C. Veuillez à ce qu'à la fois le film et le support soient à des températures optimales. Dans les climats froids les surfaces doivent être réchauffées dans le but d'obtenir une température optimale du support. Attention à ne pas appliquer le produit dans un environnement chaud car la chaleur peut causer plus facilement l'extension du film.

## **APPLICATION**

### **ÉTAPE 6 : LA MÉTHODE SÈCHE**

ORAFOL recommande d'utiliser la méthode sèche pour appliquer les ORALITE® 6900 Brilliant Grade.

Pour plus d'informations sur la méthode sèche, veuillez vous référer à l'annexe 1.

**REMARQUE** : Il est important de ne pas toucher le côté adhésif du produit pendant l'application.

## À FAIRE ET À NE PAS FAIRE

### Surfaces concaves

Les films ORALITE® 6900 Brilliant Grade peuvent s'appliquer sur certaines courbes complexes (surfaces courbées dans deux directions). Cependant, son utilisation doit être limitée à des courbes mineures seulement.

### Joint bout à bout

Lorsque plusieurs morceaux de matériaux rétro réfléchissants sont nécessaires pour créer un marquage continu sur un support, ces morceaux doivent être joints bout à bout, sans se chevaucher les uns les autres.

### Application aux coins / bords

Le produit ne doit pas être appliqué autour des coins ou bords (par ex. bord de porte, passage de roue, etc.), mais il doit être réduit à 6 mm (1/4") du bord.

### Application du revêtement réfléchissant sur du vinyle

*ORAFOL ne recommande pas d'appliquer un revêtement réfléchissant sur le revêtement pour créer un effet de chevron ou lettering. Cette pratique porte atteinte à la garantie.*

### Thermo-application

**Ne pas** utiliser de source de chaleur pour que ORALITE® 6900 Brilliant Grade se conforme aux courbes. La chaleur ne doit être utilisée que lors de l'application en chevron (voir Annexe 3 pour les détails) ou pour réaffirmer le bon contact du bord du matériau.

### Chevron

Veuillez vous référer à l'annexe 2 pour les recommandations sur l'application en chevron.

### Stockage du produit

Lorsque vous ne les utilisez pas, les rouleaux doivent être stockés solidement enroulés dans la boîte fournie, avec du papier ciré à chaque extrémité des rouleaux. Cela empêche les salissures / les particules de se coller sur le bord des bandes et protège le rouleau. Le produit doit être stocké dans un endroit frais, sec et de préférence à température ambiante (18-28° C).

Le matériel en kit ne doit pas être stocké face à face. Il est recommandé de stocker le matériel de découpage entre des feuilles-palettes siliconées afin de le protéger et d'éviter un contact direct, qu'il soit plié de l'intérieur ou de l'extérieur, particulièrement lorsqu'il est entassé et stocké.

## APRÈS APPLICATION

### Durée d'adhésion

Il est recommandé d'attendre 24 heures à une température entre 15° C et 38° C avant de remettre le véhicule en service une fois l'adhésion entre le support et le matériel effectuée.

### Peinture après application

ORAFOL ne recommande pas de peindre sur ou près du film rétro réfléchissant après que les films ORALITE® 6900 Brilliant Grade aient été appliqués sur le véhicule. Cette pratique porte atteinte à la garantie.

### Aspect visuel

Le procédé de fabrication induit une fine « ligne de soudure » le long de la largeur de la bande, environ tous les 225 mm (9"). Il ne s'agit pas d'un défaut de fabrication et le produit ne peut être livré sans ces lignes. Pour la même raison, une ligne extraordinairement fine peut occasionnellement être observée le long de la bande. Elle est pratiquement invisible à l'œil nu lorsque l'on se place à un mètre de distance.

## RETRAIT

Lors du retrait du ORALITE® 6900 Brilliant Grade pour la réparation de dommages ou la remise en état de véhicules, il est recommandé de suivre les conseils de l'annexe 3.

## CONDITIONS D'ENTRETIEN

Les films ORALITE® 6900 Brilliant Grade peuvent être lavés à la main à l'aide d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge imbibée d'eau, de savon ou d'un détergent puis rincé à l'eau claire. Si vous utilisez un spray manuel standard haute pression ou un poste de lavage automatique pour les voitures ou les camions, veuillez suivre les recommandations suivantes:

- Pression maximale – 1200 PSI / 80 bar
- Température maximale de l'eau / de la solution de lavage: 60° C
- Utilisez une buse à jet conique 40°
- Une lance ou un jet de nettoyage ne devant pas dépasser un angle de plus de 45° à partir de la perpendiculaire à la surface de marquage
- Tenez le jet de nettoyage au minimum à 60 cm du produit

Lorsque vous utilisez un produit de nettoyage ou un produit dégraissant assurez-vous qu'il soit adapté à votre véhicule et suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne la dilution. Rincez abondamment après avoir aspergé le véhicule. Un contact prolongé entre la bande et le produit de nettoyage ou le produit dégraissant peut, dans certaines circonstances, endommager la bande. Un contact prolongé conjugué à une exposition aux rayons du soleil peut aggraver l'effet négatif du produit de nettoyage ou du produit dégraissant et entraîner des dégâts encore plus graves.

N'utilisez pas de solvants pour nettoyer le film, étant donné qu'ils peuvent endommager le produit. Si le savon ou le détergent ne suffisent pas pour nettoyer le film, frottez **doucement** avec un chiffon imbibé d'alcool isopropylique afin de faire disparaître les taches.

**Important :** Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si les conditions d'entretien choisies sont appropriées ou non.

## REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vice de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.

## ANNEXE 1 – Méthode sèche

Après avoir correctement préparé et nettoyé le support, les articles suivants seront nécessaires pour appliquer la méthode sèche :

- Une raclette équipée d'un côté doux ou un chiffon afin d'éviter de rayer le film
- Une bande-cache
- Une paire de ciseaux

**Étape 1.** Placez le morceau devant être appliqué et son film protecteur sur le véhicule et maintenez-le en place avec la bande-cache retenant en toute sécurité le morceau depuis l'extrémité supérieure. Placez la bande-cache de telle sorte que la moitié de celle-ci soit sur le morceau et que l'autre moitié soit en contact direct avec la surface. Elle servira de charnière pendant l'application. Assurez-vous que le morceau soit dans la position exacte souhaitée.



**Étape 2.** Enlevez le film protecteur d'un côté du morceau et passez la raclette.

---

**REMARQUE :** Il est important de ne pas toucher le côté adhésif du produit, notamment les bords, pendant l'application.

---

---

**REMARQUE :** Si vous devez repositionner le film, prenez toutes les **précautions**. Retirez le film lentement à un angle de 90° C. Si vous tirez trop fort et trop vite sur le film pour le retirer, il peut se détendre diminuant ainsi ses performances rétro réfléchissantes et modifiant sa forme créant ainsi un décalage.

---

**Étape 3.** Retirez la bande-cache et repassez la raclette sur tous les bords.



---

**REMARQUE :** L'application en chevron requiert une technique spécifique. Voir l'annexe 3 pour plus de détails.

---

## ANNEXE 2 – Application en chevron

Après avoir correctement préparé et nettoyé le support, suivez les recommandations suivantes lors de l'application en chevron :

### Réalisation des patrons

Évitez les pointes fines car elles sont plus susceptibles de se décoller au lavage. **Les pointes doivent être conçues en arrondi au préalable** en vue de meilleures performances des produits cosmétiques et adhésifs.

### Application

En enlevant le film protecteur et en passant la raclette, ne touchez surtout pas la partie adhésive du film, particulièrement aux bords, car ceci peut réduire l'adhésion à la surface

Après l'application, **chauffez doucement** (environ 35° C) **les pointes de chevron** pendant quelques secondes avec un pistolet thermique et repassez la raclette pour garantir une bonne adhésion.



### ANNEXE 3 – Retrait

Les conseils suivants vous permettront de retirer plus facilement le film ORALITE® 6900 Brilliant Grade lorsque cela deviendra nécessaire.

- L'angle de retrait doit être perpendiculaire (90°) à la surface. Tirez à une vitesse modérée. Si l'angle est supérieur ou inférieur, le risque de transfert de l'adhésif du revêtement à la surface de travail est plus grand.
- À des températures inférieures à 18° C environ, le risque de transfert de l'adhésif du revêtement à la surface de travail, comme une surface métallique peinte, est plus grand. Dans ces cas, vous pouvez utiliser un pistolet thermique pour chauffer doucement l'adhésif. Le réchauffement ramollira à la fois le film rétro réfléchissant et l'adhésif, facilitant ainsi un retrait propre. La température optimale du matériau sera approximativement de 75° C. Chauffez la zone selon un tracé circulaire en prenant garde à ne pas laisser la source de chaleur trop longtemps au même endroit. Cela pourrait faire fondre l'adhésif et entraîner son détachement du revêtement, ou pire, endommager le fini peint en-dessous. Avant de chauffer, assurez-vous toujours que la température élevée ne causera aucun dommage à la couche inférieure. *Remarque : Un retrait à une température supérieure à 75° C accroît le potentiel de transfert de l'adhésif à la surface de travail.* Il est recommandé d'utiliser un thermomètre à infrarouge pour lire et contrôler la température.
- Une fois la surface chaude, utilisez un applicateur en bois ou instrument similaire (qui ne rayera pas la surface de travail) pour soulever doucement le bord du produit. Continuez de décoller le revêtement à vitesse modérée. Réduisez la vitesse et réappliquez la chaleur si le revêtement commence à se raidir à nouveau et que des résidus d'adhésif ou de revêtement sont laissés, respectivement.  
*Attention ! Portez un équipement de protection individuelle approprié pour utiliser les pistolets thermiques. Les panneaux et la carrosserie des véhicules peuvent devenir très chauds lors de ce processus.*
- Une fois le graphique retiré, il peut rester de l'adhésif derrière la surface de travail. Ce résidu peut souvent être enlevé à l'aide de ruban d'emballage ou de ruban adhésif entoilé. D'un mouvement répété, retirez le reste d'adhésif en le tamponnant du côté adhésif du ruban d'emballage ou entoilé.
- Les restes d'adhésif peuvent également être retirés au moyen de solvants de nettoyage et de décapants pour adhésifs. Avant usage, veuillez toujours relire la fiche de données de sécurité des matériaux (FDSM) du fabricant et tester la surface à un endroit peu visible en vue de contrôler la compatibilité.

En raison du nombre considérable de systèmes et de supports de peinture, ORAFOL ne peut garantir que le ORALITE® 6900 Brilliant Grade sera retiré proprement de la surface de travail.