

### Remarque préliminaire

Le présent document fournit des informations d'ordre général sur la mise en œuvre des films d'impression ORAFOL®.

Si vous prévoyez un collage sur véhicule, respectez également les indications spécifiques figurant dans les conseils de mise en œuvre « Collage de films sur véhicules ».

### Stockage

Les films d'impression ORACAL® doivent toujours être stockés dans leur emballage d'origine, dans des locaux frais, secs et à l'abri du soleil. Les produits livrés en bobines doivent être conservés suspendus ou debout sur les supports fournis avec les bobines, les films en feuilles, sur des rayonnages plats ou sur des palettes. Avant la mise en œuvre, il convient de laisser les films autoadhésifs s'adapter à l'humidité relative et à la température du local de travail. Les conditions ambiantes idéales sont une humidité relative de 40 à 50 % et une température comprise entre +18 et +22° C. Le tableau ci-dessous fournit les durées d'adaptation approximatives à respecter, en fonction de la hauteur des piles et de l'écart de température entre la feuille et le local de travail.

Nombre de feuilles par pile	Écart de température entre la feuille et le local de travail		
	± 5° C	± 10° C	± 15° C
250	3 h	6 h	10 h
1500	4 h	9 h	15 h

### Découpage

Coupez les films d'impression ORACAL® uniquement avec une lame propre et affûtée. L'emploi d'une lame propre évite l'accumulation de résidus d'adhésif qui peuvent ensuite se déposer sur les bords des feuilles. Lors du découpage, il faut limiter au maximum la pression exercée par la barre de pression.

### Impression

Il ne faut utiliser que des systèmes d'encre préconisés par leur fabricant pour une utilisation sur le matériau autoadhésif. Pour les impressions polychromes, il faut impérativement s'assurer que chaque couche d'encre est complètement sèche.

La précision de l'impression par rapport aux repères dépend directement de la stabilité dimensionnelle de la feuille. Le séchage en étuve-tunnel modifie la teneur en humidité du papier protecteur et peut influencer sur la stabilité dimensionnelle du film lui-même. Pour obtenir une impression polychrome parfaitement ajustée sur les repères, il est conseillé de faire passer le matériau autoadhésif une fois dans l'imprimante et l'étuve-tunnel avant l'impression. Les ondulations des bords ou les creux dans le matériau autoadhésif sont toujours dus à une atmosphère trop sèche ou trop humide dans les locaux de travail. Il faut veiller à ce que les conditions ambiantes restent identiques le jour et la nuit. Un fort refroidissement favorise l'ondulation sur les bords. Si l'impression doit être protégée par un vernis transparent (laminat liquide), il faut savoir que les restes de solvants fragilisent le matériau et que la rétraction survenant pendant le séchage peut détacher les bords du papier protecteur ou du support. Il faut donc tester la compatibilité du produit et du laminat avant le collage.

## **Collage**

La surface à coller doit être propre et sèche et exempte d'huile ou de graisse, d'agents de démoulage, de silicone et d'autres souillures. La présence de restes de solvants due à l'application du film sur une surface mal nettoyée ou sur une peinture trop fraîche entraîne la formation de bulles de gaz entre le film et le support. Il faut donc attendre au moins trois semaines avant de coller le film autoadhésif, même sur des peintures séchées ou cuites au four. Si, en cas de collage humide sur supports transparents, vous souhaitez éviter un blanchissement provisoire, nous conseillons l'emploi de films d'impression à solvant de polyacrylate.

Pour le collage sur les véhicules, il faut également respecter les indications spécifiques figurant dans les conseils de mise en œuvre « Collage de films sur véhicules ». Pour le collage sur vitres de véhicules, il convient de respecter les indications figurant dans les conseils de mise en œuvre « Collage de films sur véhicules ».

### **Attention :**

En cas de collage complet ou partiel du film à l'avant ou à l'arrière de vitrages isolants, les variations de température peuvent entraîner des détériorations du vitrage dues à des tensions thermiques.

## **Détachabilité**

Respectez les indications correspondantes figurant dans les conseils de mise en œuvre des produits pour traceurs.

Ces conseils de mise en œuvre se basent sur nos connaissances et notre expérience et n'abordent pas tous les aspects déterminants pour le collage. L'utilisateur est supposé disposer des connaissances techniques et de la compétence d'un technicien publicitaire ou d'un spécialiste du collage. Étant donné la diversité des facteurs pouvant intervenir lors de la mise en œuvre, du collage et de l'emploi de nos produits, nous vous recommandons de soumettre ces derniers à des tests adaptés à vos besoins. Nos indications ne sauraient constituer une garantie juridique concernant des caractéristiques déterminées.

Oranienbourg, le 12 octobre 2010

ORAFOL Europe GmbH  
Orafolstrasse 2, D-16515 Oranienburg, Allemagne

Tél. : +49 (0) 3301 864 0, Fax : +49 (0) 3301 864 100  
graphic.products@orafol.de