

Descripción

ORALITE® FTP 2100 es una fina banda flexible de una sola capa retrorreflectante de color lima fluorescente diseñada para cumplir o incluso superar las exigencias de la norma EN 469:2005 Ropa de Protección para Bomberos, que ofrece una reflectividad y durabilidad superior bajo las condiciones más extremas a las que se enfrentan los bomberos.

Una superficie externa sellada proporciona un mayor rendimiento en las áreas críticas de resistencia a la abrasión, rendimiento en condiciones húmedas y limpieza.

Detalles del Producto

ORALITE® FTP 2100 está compuesta por elementos retrorreflectantes cúbicos (microprismas) pegados integralmente a una capa polimérica, flexible, sólida, de superficie suave y resistente a las condiciones climáticas y rayos UV. Los prismas están metalizados para protegerlos contra la suciedad y la humedad. El producto cuenta con un revestimiento formulado especialmente para resistir a las llamas y al calor y puede ser cosido.

Color

ORALITE® FTP 2100 está disponible en lima fluorescente, proporcionando una visibilidad excepcional durante la noche mediante colores reflectantes similar a la que se obtiene a la luz del día.

Retrorreflectividad

ORALITE® FTP 2100 puede utilizarse en prendas de alta visibilidad homologadas según EN ISO 20471:2013, y supera los requisitos mínimos de reflectividad de la norma EN ISO 20471:2013 para rendimiento independiente al probarse de acuerdo con los procedimientos de la norma EN ISO 20471.

Resistencia a las Llamas

ORALITE® FTP 2100 cumple con los requisitos de la norma EN 469:2005 cláusula 6.1 y EN ISO 14116:2008 Índice 3 para pruebas de acuerdo con la ISO 15025 Método A cuando el producto es nuevo y después de 50 ciclos de lavado de acuerdo con la ISO 6330:2012 Método 2A (60° C) y 30 ciclos de lavado de acuerdo con la ISO 6330:2012 Método 1A (92° C).

Resistencia Térmica

ORALITE® FTP 2100 supera los requisitos fotométricos de la norma EN ISO 20471:2013 después de la exposición a calor de convección a 180° C durante 5 minutos cuando está nuevo (EN 469:2005 Anexo B.3.1) y también supera los requisitos fotométricos después de 5 ciclos de lavado (de acuerdo con la ISO 6330:2012 Método 2A) y exposición a calor de convección a 180° C durante 5 minutos.

Limpieza

ORALITE® FTP 2100 tiene una superficie satinada resistente a la suciedad y de fácil limpieza. La suciedad, el hollín y las manchas de humo se pueden limpiar utilizando un jabón no abrasivo y agua, recuperando así la reflectividad y fluorescencia del producto.

Instrucciones para el Cuidado

ORALITE® FTP 2100, si se lava de acuerdo con la norma ISO 6330:2012 Método 2A soportará un mínimo de 50 lavados a 60° C y si se lava de acuerdo con la norma ISO 6330:2013 Método 1A soportará un mínimo de 30 lavados a 92° C si se adhiere a diferentes materiales de fondo.



Entre en contacto con ORAFOL para obtener las instrucciones completas para el cuidado y aplicación.

Caducidad

El producto se debe almacenar en su embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa y se debe usar durante el primer año a partir de su recepción.

Tabla 1 - Retrorreflectividad

Ángulo de observación	Ángulo de entrada ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	330	290	180	65
0,33°	250	200	170	60
1,00°	25	15	12	10
1,50°	10	7	5	4

Todos los valores se expresan en unidades de cd/lux/m².

NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL se someten a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación que garantiza que son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis e investigaciones y no constituye ninguna garantía de propiedades ni acuerdo de calidad. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y eficacia del producto para el uso particular y asume todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece ninguna garantía para usos distintos de los especificados en la ficha técnica o para aplicaciones que no se lleven a cabo de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad del producto final depende de una serie de factores que incluyen, entre otros, la selección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material de ORAFOL y del producto final. Los fallos del producto causados por la base o la preparación inadecuada de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL.

Al utilizar los productos ORAFOL, deben respetarse las normativas nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto con ORAFOL.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

