

ORALITE® 6900

Brilliant Grade for Vehicle Livery

(Grado Brillante para rotulación de vehículos)

Descripción del producto

Las películas ORALITE® 6900 Brilliant Grade son autoadhesivas, altamente reflectantes e impermeables, y se caracterizan por una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. El producto se ha desarrollado para la fabricación de señales de tráfico y rotulación de vehículos.

El laminado ORALITE® 6900 se compone de una película frontal acrílica estabilizada a UV. Su sistema retro-reflexivo consta de células selladas de micro-prismas, utilizando una reflexión interna total. La distintiva forma del diseño de sellado identifica la dirección de la máquina y el fabricante del laminado mostrado en la Imagen 1.

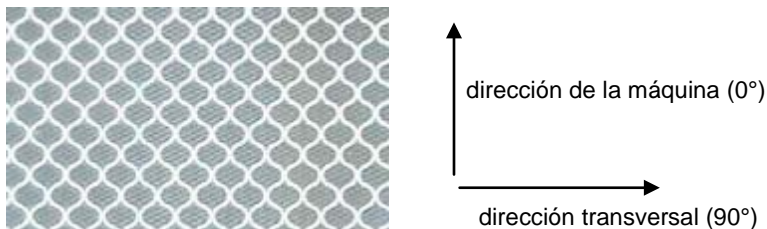
Retro-reflectividad

ORALITE® 6900 Brilliant Grade for Vehicle Livery cumple con la especificación High Conspicuity Livery del UK Home Office Centre for Applied Science & Technology (CAST) (anteriormente conocido como PSDB). Los valores de retro-reflexión mostrados en la tabla 1 se cumplen cuando se miden de acuerdo a las especificaciones correspondientes utilizando el iluminante estándar A de la CIE, y las disposiciones de la CIE nº 54.2.

Color

ORALITE® 6900 Brilliant Grade está disponible en blanco (010), amarillo verdoso fluorescente (029), naranja fluorescente (038), rojo (030), verde (060) y azul real (049). El laminado cumple con los requisitos de color a la luz del día de las tablas 2 y 3 cuando se mide de acuerdo con las disposiciones de la CIE nº 15.2. A título informativo se indican también los factores de luminosidad fluorescente.

Imagen 1 – Diseño de sellado y direcciones de aplicación



Adhesivo

El adhesivo se compone de un poliacrilato solvente, un adhesivo sensible a presión permanente especialmente formulado para su aplicación sobre superficies metálicas como aluminio, chapa de acero galvanizado y superficies metálicas pintadas. La aplicación sobre superficies no metálicas debe ser comprobada y aprobada antes de su producción plena. El adhesivo está protegido por un material antiadherente hecho de película de polipropileno, recubierto de silicona en un lado, con un grosor de 0,075 mm.

Aplicación/Manipulación

Las superficies sobre las que se aplicará ORALITE® 6900 Brilliant Grade deben ser limpiadas en profundidad para eliminar polvo, grasa o cualquier tipo de contaminación que pudiera afectar la adherencia del material. Las superficies recientemente barnizadas o pintadas deberán estar completamente secas. La compatibilidad de ciertos barnices y pinturas deberá ser comprobada por el usuario antes de aplicar el material. Para otras aplicaciones, el usuario es el responsable de evaluar la idoneidad del producto y los posibles riesgos asociados a ese uso. Para instrucciones de aplicación detalladas y para aplicaciones que requieran el sellado de bordes, consulte la documentación apropiada o póngase en contacto con su representante de la Reflective Solution Division (División de Soluciones Reflectantes) de ORAFOL para solicitar consejo.

Orientación

ORALITE® 6900 Brilliant Grade funcionará de forma efectiva en orientaciones a 0° o 90°, posibilitando el uso más eficaz del material. En aquellos casos en que las piezas individuales estén alineadas junto a otras, haya texto combinado con paneles y/o franjas, se recomienda utilizar el material en la misma orientación.

ORALITE® 6900

Brilliant Grade for Vehicle Livery

(Grado Brillante para rotulación de vehículos)

Datos de producto

Retro-reflectividad para nuevo laminado (cd/lx/m²)

Tabla 1 – Coeficiente específico de retro-reflexión												
Ángulo de observación	0,20°			0,33°			0,50°			1,00°		
Ángulo de incidencia	5°	30°	45°	5°	30°	45°	5°	30°	45°	5°	30°	45°
blanco (010)	350	170	40	300	165	30	110	60	20	35	20	3
rojo (030)	60	25	7	60	33	5	20	10	3,6	7	4	1
verde (060)	35	18	4	30	17	3	11	6	2	3,5	2	0,5
azul real (049)	25	12	3	19	11	2	7	3	1,3	2,5	1,5	0,5
amarillo verdoso fluo. (029)	300	150	33	240	130	24	50	20	9	28	16	2,5
naranja fluo. (038)	160	80	18	80	50	20	45	20	8	8	4	2

Límites de especificación de color a la luz del día para nuevo laminado:

Tabla 2 – Coordenadas de cromaticidad									
Colores	1		2		3		4		Factor de luminancia β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
blanco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	> 0,27
rojo (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,03
verde (060)	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	≥ 0,03
azul real (049)	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	≥ 0,01

Tabla 3 – Coordenadas de cromaticidad, colores fluorescentes										
Colores	1		2		3		4		Factor de luminancia β	Factor de luminancia fluo. β _F
	x	y	x	y	x	y	x	y		
amarillo verdoso fluo. (029)	0,373	0,625	0,358	0,549	0,427	0,483	0,465	0,535	≥ 0,60	≥ 0,35
naranja fluo. (038)	0,506	0,404	0,570	0,429	0,655	0,345	0,560	0,340	≥ 0,15	≥ 0,18

ORALITE® 6900

Brilliant Grade for Vehicle Livery (Grado Brillante para rotulación de vehículos)

Ficha Técnica
2016/05
Página 3 de 3

Características físicas y químicas

Grosor *(sin papel protector ni adhesivo)	0,230 mm (9 mils); 0,280 mm (11 mils) para colores 029, 038
Resistencia a la temperatura	adherido a aluminio, de -56° C a +82° C (-70° F a 180° F)
Resistencia a detergentes	pegado sobre aluminio; sin variaciones después de 8h en lejía (0,5% de detergente doméstico) a temperatura ambiente y a 65° C (150° F)
Poder adhesivo (FINAT-TM1, después de 24h, acero inoxidable)	15 N/25 mm (1 pulgada)
Vida de almacenamiento*	1 año
Temperatura de aplicación	> +15° C (50° F)
Vida útil estimada con aplicación especializada**	Hasta 10 años***

* en envase original, a 20°C y con una humedad relativa del 50%

** clima centro-europeo estándar

*** para documento de garantía, póngase en contacto con Orafol

Nota: Los valores detallados en unidades SI deben ser considerados como estándar. Los valores en paréntesis son conversiones y no deben ser considerados como estándar, ya que podrían ser valores aproximados.

Todos los productos ORALITE® se fabrican en un entorno de fabricación controlado según ISO 9001:2008. La trazabilidad del lote es posible utilizando el número de rollo.

AVISO IMPORTANTE

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad del material depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas o la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado por ORAFOL. El uso de las películas ORALITE® 6900 requiere el cumplimiento de las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda preguntar a su distribuidor más cercano por los requisitos actuales y asegurarse de que el producto los cumpla. Para más información rogamos se dirija directamente a ORAFOL.

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad comercial y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de las diversas posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con tal uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

