

Descripción

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5851 High Intensity Container Marking Grade son películas resistentes a la intemperie, autoadhesivas, retroreflectantes y con una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes.

El sistema catadióptrico de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5851 High Intensity Container Marking Grade se compone de esferas de cristal encapsuladas parcialmente en una capa de plástico (corresponde a la clase RA 2, el diseño B, antes tipo II). Los valores de reflexión y los colores de reflexión diurnos cumplen con las especificaciones internacionales para materiales reflectantes de esta clase, como por ejemplo EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Part 6 (Reino Unido), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (EE.UU.), JIS Z 9117 (Japón).

Superficie

Película acrílica, flexible

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente

Material de recubrimiento

Película PP, siliconada por un lado, 0,075 mm

Campo de aplicación

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5851 High Intensity Container Marking Grade se han desarrollado especialmente para la fabricación de contenedores y depósitos en el tráfico público.

Las películas disponen de un adhesivo que garantiza una adherencia permanente en fondos como chapa de acero galvanizada. Condicionado del esfuerzo las películas previstas para el uso de 5 años. La estructura especial de las células permite la identificación de la película reflectante por el fabricante.

El material está disponible con la impresión requerida para las señales de aviso en contenedores y están disponibles en paquetes de aplicación.

En la aplicación de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5851 High Intensity Container Marking Grade se observarán los reglamentos nacionales correspondientes.

Valores de reflexión mínimos (DIN 67520 parte 1 y parte 2, en estado nuevo)

Réflexion spécifique minimum R' en cd / lx par m²									
Angulo de observación	0,2°			0,33°			2°		
Angulo de iluminación	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
Amarillo (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
Rojo (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.

Colores (DIN 5033 parte 3, DIN 5036 parte 1, DIN 6171, en estado nuevo)

Coordenadas del color									
	1		2		3		4		Densidad lumínica β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,27$
Amarillo (020)	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,16$
Rojo (030)	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	$\geq 0,03$

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,210 mm
Resistencia a la temperatura***	pegada en aluminio, de -56° C a +82° C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones (DIN 50021) después de 100h/23°C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles y álcalis
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5% de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	15 N/25 mm (rotura de la película)
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +10° C
Condiciones de durabilidad exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	5 años (sin imprimir)

* promedio

** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

*** clima centroeuropeo estándar

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

