

Descripción

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5710 ENGINEER GRADE *PREMIUM* son películas resistentes a la intemperie, autoadhesivas, retroreflectantes y con una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. El sistema reflectante de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5710 ENGINEER GRADE *PREMIUM* se compone de esferas de cristal que actúan de forma catadióptrica y están encerradas en una capa de plástico transparente (la clase RA1, el diseño A, antes tipo I).

La superficie lisa se caracteriza por una elevada resistencia al rayado y a los golpes y por su excelente aptitud para la impresión. Los valores de reflexión y los colores de reflexión diurnos cumplen con las especificaciones internacionales para materiales reflectantes de esta clase, como por ejemplo EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Part 6 (Reino Unido), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (EE.UU.), JIS Z 9117 (Japón).

Superficie

Resina alquídica

Material de recubrimiento

Papel de PE con recubrimiento siliconado a ambos lados, 145 g/m².

La impresión del número del artículo y de la bobina en el papel siliconado garantiza una trazabilidad ininterrumpida a todos los parámetros de fabricación y materias primas.

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente

Campo de aplicación

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5710 ENGINEER GRADE *PREMIUM* se han desarrollado especialmente para la fabricación de señales de tráfico, dispositivos de señalización, marcaciones de aviso, señales indicativas así como rotulaciones, cifras y símbolos reflectantes. El sistema de pegamento de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5710 ENGINEER GRADE *PREMIUM* garantiza una adherencia excelente en fondos metálicos como aluminio y acero galvanizado.

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5710 ENGINEER GRADE *PREMIUM* son equipadas con una marca de agua de identificación y son previstos para la utilización en el exterior durante un período prolongado.

En la aplicación de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5710 ENGINEER GRADE *PREMIUM* se observarán los reglamentos nacionales correspondientes.

Procedimiento de impresión

Se recomienda utilizar las tintas para serigrafía ORALITE® de la serie 5010 y de la serie 5018. ¡No es preciso aplicar un lacado de cubrición transparente!

Certificados

Autorizado provisorio por el Instituto Federal de Vías de Comunicación Terrestres (BASt) según DIN EN 12899-1, DIN 67520 y DIN 6171; declaración de conformidad CE según DIN EN 12899-1.

Valores de reflexión mínimos (DIN 67520 parte 1 y parte 2, en estado nuevo)

Reflexión específica mínima R' en cd / lx por m									
Ángulo de observación	0,2°			0,33°			2°		
Ángulo de iluminación	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco (010)	100	40	10	80	35	9	5	2,5	1,5
Amarillo (020)	60	26	7	45	20	6	3	1,5	1
Naranja (035)	30	12	2,2	25	10	2,2	1,2	0,5	
Rojo (030)	22	9	2	17	6,5	1,8	1	0,5	0,5
Verde (060)	13	5	1,5	11	5	1,2	0,5	0,3	0,2
Azul (050)	6	2,4	0,5	4	1,3				
Marrón (080)	5	2		3	1				

La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.

Colores (DIN 5033 parte 3, DIN 5036 parte 1, DIN 6171, en estado nuevo)

Coordenadas del color									
	1		2		3		4		Densidad lumínica β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$
Amarillo (020)	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,27$
Naranja (035)	0,61	0,39	0,535	0,375	0,506	0,404	0,57	0,429	$\geq 0,17$
Rojo (030)	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	$\geq 0,05$
Verde (060)	0,11	0,415	0,17	0,415	0,17	0,5	0,11	0,5	$\geq 0,04$
Azul (050)	0,13	0,09	0,16	0,09	0,16	0,14	0,13	0,14	$\geq 0,01$
Marrón (080)	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	$0,03 \leq \beta \leq 0,0$

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,130 mm
Resistencia a la temperatura***	pegada en aluminio, de -56° C a +82° C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles y álcalis
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5% de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	15 N/25 mm (rotura de la película)
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	Min. +10° C
Condiciones de durabilidad exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	7 años

* promedio
estándar

** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

*** clima centroeuropeo

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.