

Descripción del producto

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E RA FLEET MARKING GRADE son películas resistentes a la intemperie, autoadhesivas y retrorreflectantes que se caracterizan por una alta flexibilidad y presentan una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. Además de presentar un pegado sencillo gracias a la tecnología RapidAir®, el producto adherido está diseñado para aplicaciones temporales, lo que permite su retirada. El sistema retrorreflectante de las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E RA se compone de esferas de cristal que actúan de forma catadióptrica y que están encerradas en una capa de plástico transparente (diseño A, antes Tipo I).

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E RA FLEET MARKING GRADE cumplen los requisitos del reglamento ECE n.º 104 para la clase de materiales E. El material reflectante incluye una marca de homologación (marca de agua) que aparece cada 100 mm. De la marca de homologación se desprende la clase de materiales (E), el número de reglamento ECE (104) y el número de autorización (002246).

Retrorreflectividad

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E RA FLEET MARKING GRADE cumplen los requisitos del reglamento ECE n.º 104 para la clase de materiales E. El material reflectante incluye una marca de homologación (marca de agua) que aparece cada 100 mm. De la marca de homologación se desprende la clase de materiales (E), el número de reglamento ECE (104) y el número de autorización (002246).

Colores

ORALITE® 5600ERA está disponible en 11 colores diferentes. ORALITE® 5600E RA-070 presenta un color negro a la luz del día. El color reflejado con iluminación nocturna es entre plateado y gris plateado. Las especificaciones cromáticas medidas conforme a CIE núm. 15.2 figuran en la tabla 2.

Adhesivo

El adhesivo está compuesto por un adhesivo de poliácrlato solvente que se aplica mediante presión. El papel protector (145 g/m²) tiene un revestimiento de PE aplicado a un papel recubierto de silicona a ambos lados. Como el número de producto y de lote se aplica sobre el papel recubierto de silicona, es posible llevar a cabo la trazabilidad de todos los parámetros de producción y materias primas.

Aplicación/Procesamiento

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5600E RA FLEET ENGINEER GRADE han sido especialmente desarrolladas para el pegado en vehículos de rotulaciones, señalizaciones y decoraciones de alta calidad que pueden aplicarse conforme a ECE 104 dentro de marcación de contornos. Pueden utilizarse en plóteres de corte y ofrecen una buena capacidad de adaptación a superficies corrugadas y con ribetes.

ORALITE® 5600E RA puede serigrafarse con la tinta de serigrafado ORALITE® 5018 o imprimirse por chorro de tinta con la mayoría de tintas con base solvente, UV o látex. Consulte las instrucciones del fabricante de la tinta seleccionada para determinar si es necesario aplicar un laminado. En ese caso, se recomienda laminar el material con ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F u ORAGUARD® 293F para proporcionar una mayor protección UV. Si se utilizan tintas o impresoras que no sean de ORAFOL, el cliente debe comprobar y autorizar la aplicación.

Aunque el uso de calor ayudará a retirar el producto, tal vez sea necesario utilizar un producto específico a base de disolvente para eliminar por completo cualquier resto de adhesivo.

Consulte el documento «Información práctica» publicado por ORAFOL para conocer las instrucciones detalladas al respecto o póngase en contacto con su representante de la división Reflective Solutions de ORAFOL para solicitar asesoramiento en relación con lo anterior.

Nota: todos los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2015 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.



Datos del producto

Valores máximos del coeficiente de retrorreflexión (conforme a ECE 104, clase de materiales E):

Tabla 1: Coeficiente específico de retrorreflexión en cd/(lx/m ²)				
Ángulo de observación	0,33°			
Ángulo de entrada	5°	30°	40°	60°
Todos los colores	50	21,7	12,3	1,7

Límites de especificación de color diurno para láminas nuevas (lámina nueva, medido conforme a CIE núm. 15.2):

Tabla 2: Coordenadas de cromaticidad									
Colores	1		2		3		4		Factor de luminancia β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
blanco (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$
amarillo (020)	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	$\geq 0,27$
rojo (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	$\geq 0,05$
naranja (035)	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	$\geq 0,12$
azul (050)	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	$\geq 0,01$
verde (060)	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	$\geq 0,04$
negro (070)	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	$0 \geq \beta \geq 0,03$
celeste (084)	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	$\geq 0,03$
dorado (091)	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	$\geq 0,16$
limón (213)	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	$\geq 0,16$
rubí (364)	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	$\geq 0,03$

Propiedades físicas y químicas

Grosor* (sin papel protector)	140 micrones (5,5 milipulgadas)
Resistencia térmica***	pegada en aluminio, -50 °C a +95 °C (-58 °F a 203 °F)
Poder adhesivo* (FINAT-TM1 después de 24 horas)	pegada en acero inoxidable: 15 N/25 mm (1 pulgada) pegada en revestimiento acrílico: 12 N/25 mm (1 pulgada)
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	>15 °C (60 °F)
Vida útil con aplicación especializada*** con una exposición a la intemperie en posición vertical	7 años

* Valor promedio

** En embalaje original a 20 °C y 50% de humedad relativa

*** Clima centroeuropeo estándar

Nota: se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma, ya que pueden ser aproximados.



NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL se someten a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación que garantiza que son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis e investigaciones y no constituye ninguna garantía de propiedades ni acuerdo de calidad. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y eficacia del producto para el uso particular y asume todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece ninguna garantía para usos distintos de los especificados en la ficha técnica o para aplicaciones que no se lleven a cabo de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad del producto final depende de una serie de factores que incluyen, entre otros, la selección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material de ORAFOL y del producto final. Los fallos del producto causados por la base o la preparación inadecuada de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL.

Al utilizar los productos ORAFOL, deben respetarse las normativas nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto con ORAFOL.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.