

Descripción del producto

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film es una película protectora autoadhesiva funcional que mejora principalmente el rendimiento de las señales fabricadas con las películas ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade y ORALITE® 6900/6910 Brilliant Grade en circunstancias meteorológicas críticas. Su exclusivo revestimiento evita que se formen gotas de agua sobre la superficie de las señales, lo que desviaría el paso de la luz al entrar en la lámina reflectante y, en última instancia, reduciría su rendimiento.

Al mismo tiempo, el laminado evita la decoloración prematura de las impresiones digitales subyacentes y garantiza que las señales de tráfico impresas con las tintas digitales ORALITE® 5019 UV Digital Inks cumplen los requisitos de reflexión y color.

Al utilizar la película ORALITE® 5090 sobre señales de tráfico de cualquier color, estas seguirán cumpliendo el nivel de reflectividad necesario de su clase y cumplirán con las distintas especificaciones internacionales, como EN 12899-1 (normativa europea), DIN 67520 y DIN 6171 (Alemania), BS 873: Parte 6 (Gran Bretaña), NFP 98-520 (Francia), SN 640878 (Suiza), ASTM D 4956 (EE.UU.) y JIS Z 9117 (Japón).

Adhesivo

El adhesivo se compone de un poliacrilato solvente, un adhesivo permanente sensible a la presión especialmente formulado para ser aplicado sobre láminas ORALITE®, incluidas las superficies impresas mediante impresión digital e impresión digital UV. El adhesivo está protegido por un revestimiento hecho con PET con recubrimiento siliconado en un lado, con un peso de 0,1 mm.

Aplicación/Procesamiento

La película anti-rocío ORALITE® 5090 Anti-Dew Film está diseñada para utilizarse con películas ORALITE® tanto impresas como no impresas. Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar secas y perfectamente limpias, sin restos de polvo que puedan alterar la adherencia del material. Las superficies recién pintadas deberán secarse por completo. El usuario debe probar la compatibilidad de determinadas tintas y superficies antes de aplicar el material. En el caso de aplicaciones distintas, el usuario será totalmente responsable de valorar la idoneidad del producto, así como de los riesgos asociados al uso en cuestión.

ORALITE® 5090 está protegida por una fina película de una capa polimérica transparente e hidrosoluble. Este revestimiento protector debería eliminarse con agua limpia y un paño húmedo o una esponja después de que se haya fabricado la señal de tráfico, antes de almacenarla al aire libre o exponerla a la luz solar. Evite la contaminación con siliconas o grasa, ya que se destruiría irremediablemente la capacidad anti-rocío.

Para almacenar señales grandes con ORALITE® 5090, se debe realizar verticalmente sobre vigas de madera y con espaciadores (al menos 10 cm para almacenaje al aire libre / 1,5 cm para almacenaje en interiores). Al transportar las señales de tráfico, las superficies no deben rozarse entre sí o los lados de la película deberían estar directamente uno encima del otro (cara a cara). Hay que evitar que quede humedad atrapada. Retire el embalaje húmedo y no almacene señales húmedas. Un manejo inadecuado podría alterar la retrorreflexión o el acabado superficial.

Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento de láminas reflectantes ORALITE® Reflective Sheeting que se van a emplear o póngase en contacto con su representante local de la división Reflective Solutions de ORAFOL.

Nota: todos los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2015 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.

Datos del producto

Grosor* (sin papel protector)	0,12 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	aplicada sobre acero, no se produce reducción medible transversalmente, longitudinalmente 0,1 mm
Resistencia térmica	pegada en aluminio , -56° C a 90° C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, 8 horas en solución (agentes de limpieza de uso doméstico al 0,5%) a temperatura ambiente y 65 °C, sin variación
Poder adhesivo* (FINAT-TM 1 después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm (rotura de la película)
Almacenamiento**	2 años
Temperatura de pegado	> +10° C
Durabilidad con aplicación especializada*** con una exposición a la intemperie en posición vertical	funcionalidad antirrocío de 5 años y la misma vida útil que las láminas reflectantes sobre las que se aplica.

* promedio ** en el embalaje original, a 20° y 50% de humedad relativa ***clima centroeuropeo estándar

Nota: se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma ya que pueden ser aproximados.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar la lámina ORALITE® deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda que solicite la normativa vigente a las autoridades locales y garantice la conformidad del producto con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información al respecto.

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera muy fiables aunque dicha información no constituye ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para cada uso determinado y el comprador asumirá los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de diversos factores, incluida, sin limitación alguna, la selección y preparación del soporte, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el lugar geográfico y las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y de la señal finalizada. ORAFOL no se hace responsable de los defectos en las señales que se deban a una base inadecuada o a una preparación indebida de la superficie. Para obtener más información al respecto, consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.