

Descripción

ORALITE® - Lettering Film 5081 es una película colada, negra de PVC de altas prestaciones en base a una mezcla de polímeros de PVC que garantiza una máxima solidez a la luz y a la intemperie, gracias al uso de plastificantes especiales no migratorios y de estabilizadores a la luz UV. El material está disponible con superficie brillante y mate. ORALITE® - Lettering Film 5081 está provisto de una marca (OR) y se caracteriza por una buena estabilidad dimensional y características de corte y de manipulación óptimas.

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, adherente permanente

Material de recubrimiento

Cartón siliconado por un lado, 137 g/m²

Campo de aplicación

ORALITE® 5081 Lettering Film ha sido específicamente desarrollada para utilizarse en plóteres de corte para rotulaciones, marcas y símbolos duraderos en señales de tráfico, señales para el control del tráfico, señales de balizamiento y señales de advertencia e información de cualquier tipo con películas ORALITE® 5800, 5810, 5900, 5910, 6900 o 6910.

Al menos 48 horas antes de la manipulación y aplicación del producto y durante dichas tareas, la temperatura ambiente debe estar situada entre 18 °C y 24 °C y la humedad relativa debe estar comprendida entre un 35% y un 55%. La fuerza de la estructura final se alcanzará después de un día aproximadamente, según las condiciones de aplicación.

Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar perfectamente limpias, sin restos de polvo, grasa o partículas que puedan alterar la adherencia del material. Además, es necesario consultar la información de aplicación publicada por ORAFOL.

Los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2015 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,050 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	pegado en acero, contracción máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura	pegada en aluminio, de -56 °C a +90 °C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones (DIN 50021) después de 100h/23 °C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles y álcalis
Resistencia a los detergentes	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 8 horas en solución alcalina (0,5% de detergente doméstico) a una temperatura ambiente de 65 °C.
Comportamiento en fuego (DIN 75200)	Pegada en acero: autoextinguible
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24 h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	
Longitudinal	Mín. 20 MPa
Transversal	Mín. 20 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	
Longitudinal	Mín. 135%
Transversal	Mín. 135%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +10 °C
Durabilidad en el caso de utilización correcta	
exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	10 años

* promedio

** en el embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa del aire

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.