

Descripción

ORALITE® - Lettering Film 5071 es una película negra de PVC de altas prestaciones que garantiza una máxima solidez a la luz y a la intemperie, gracias al uso de plastificantes especiales no migratorios y de estabilizadores a la luz UV. El material está disponible con superficie brillante y mate. ORALITE® - Lettering Film 5071 está provisto de una marca (OR) y se caracteriza por una buena estabilidad dimensional y características de corte y de manipulación óptimas.

Material de recubrimiento

Cartón siliconado por un lado, 137 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, adherente permanente

Campo de aplicación

ORALITE® - Lettering Film 5071 ha sido desarrollado especialmente para su uso en instalaciones trazadoras de corte para rotulaciones, marcas y símbolos en señales de tráfico, instalaciones de control de tráfico, marcas de advertencia y señales indicativas de cualquier tipo cuyas superficies reflectantes se componen de películas reflectantes ORALITE®. ORALITE® - Lettering Film 5071 está previsto para el uso a largo plazo (7 años) en exteriores.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,070 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	pegada en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal en dirección longitudinal máx. 0,2 mm
Resistencia a la temperatura	pegada en aluminio, de -56° C a +90° C
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	pegada en aluminio, sin variaciones (DIN 50021) después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	el pegado correctamente realizado es resistente a la mayoría de aceites minerales, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles y álcalis
Resistencia a los detergentes	pegada en aluminio, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5% de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Comportamiento en fuego (DIN 75200)	pegada en acero, autoextinguible
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm (rotura de la película)
Resistencia al arrancado (DIN 53455)	
Longitudinal	Mín. 19 N/mm ²
Transversal	Mín. 19 N/mm ²
Alargamiento de rotura (DIN 53455)	
Longitudinal	Mín. 130%
Transversal	Mín. 150%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +10° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	7 años

* promedio

** en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa del aire

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.