

### Descripción

La tinta para serigrafía ORALITE® serie 5018 es un sistema de dos componentes, basado en disolventes, que endurece rápidamente y, una vez endurecida, presenta una superficie brillante, altamente resistente contra agentes meteorológicos. Se presenta en varios tamaños, desde 800 a 4000 ml.

- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-020 amarillo
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-030 rojo
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-035 naranja
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-050 azul
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-060 verde
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-080 marrón
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5018-073 gris
- La tinta para serigrafía ORALITE® - 5018-070 negra tiene capacidad de cubrición.

### Campo de aplicación

La tinta para serigrafía ORALITE® ha sido especialmente desarrollada para ser utilizada con películas reflectantes ORALITE® fabricadas con revestimientos superiores de PVC, película acrílica o resina alquídica. Las impresiones en películas reflectantes ORALITE® en el color 010 (blanco) son aptas para la fabricación de señales de tráfico.

### Informaciones para la aplicación

Almacenamiento y transporte:	Los contenedores de tinta deben almacenarse en un lugar cerrado y seco con una temperatura comprendida entre 15 y 40° C. Durante el transporte, la temperatura no debe situarse por debajo de los 5° C durante más de 24 horas.  La fecha de caducidad de los contenedores cerrados es de 2 años. Guarde siempre los contenedores herméticamente cerrados después de su uso y térmelos antes de 3 meses.
Preprocesamiento de la tinta	Todos los colores se fabrican listos para usar en el momento de la producción. Antes de imprimir, es necesario remover la tinta perfectamente a mano o con un mezclador eléctrico. Después de remover y dejar reposar durante unos 10 minutos para que se evaporen los gases, la tinta para serigrafía estará lista para su uso. Al volver a abrir un contenedor previamente utilizado, puede ser necesario diluir el producto.
Aditivos de la tinta	En caso de defectos de impresión, se puede utilizar diluyente para ORALITE® 5018 (n.º de pieza 345900034), retardante SV1 (n.º de pieza 345900011) y modificador de impresión ES (n.º de pieza 345900023). Se recomienda añadir a la tinta un 3% de diluyente o un 1,5% de retardante y un 0,5% de modificador como máximo. Consulte las instrucciones de aplicación de la película reflectante ORALITE® para obtener más información al respecto
Pantallas serigráficas	Solo deben utilizarse mallas de 61-64 (malla 1:1) para fabricar pantallas serigráficas.
Preparación para impresión	La pantalla serigráfica y las racletas (recubrimiento de inmersión y hoja) deben limpiarse con un producto adecuado. Cada lámina de la película debe limpiarse con un paño antipolvo.
Procesamiento	El uso de las pantallas recomendadas y las instrucciones de aplicación garantiza el cumplimiento de las impresiones en color sobre películas reflectantes ORALITE® de color blanco de acuerdo con las especificaciones internacionales para colores a la luz del día. Las impresiones sobre productos blancos específicos para serigrafía también cumplen las especificaciones fotométricas para el color impreso. Consulte la ficha técnica y las instrucciones de aplicación de la película reflectante.

Secado	El proceso de endurecimiento empieza justo después de la impresión con la evaporación de los solventes. El tiempo necesario para lograr el endurecimiento total depende en gran medida de las condiciones ambiente, como la temperatura, la humedad y la circulación de aire. Al usar una rejilla de secado, es especialmente necesario que haya una buena circulación de aire durante los primeros 30 minutos. Las impresiones se pueden apilar en lotes pequeños (hasta 10 cm [4 pulgadas]) cuando estén completamente endurecidas. La temperatura mínima de procesamiento y endurecimiento debe ser de 15 °C (60 °F), y se recomienda contar con una humedad del 30 % al 50 %. El tiempo de secado es de 48 horas; después de aproximadamente 8 días el producto está completamente endurecido. Una vez endurecida por completo, la impresión es muy resistente a la intemperie, a los productos químicos y al estrés mecánico. No es necesario aplicar un barniz transparente.
Impresión multicolor	Las impresiones con varios colores deben realizarse con solapamiento.

### Etiquetado e información de seguridad

En el caso de la tinta para serigrafía ORALITE® existen fichas técnicas actualizadas que incluyen información sobre todos los datos relacionados con la seguridad y los procedimientos de etiquetado de acuerdo con las especificaciones vigentes para materiales peligrosos y las especificaciones de la UE. Consulte la página del producto en [www.orafol.com](http://www.orafol.com) para obtener información detallada.

Todos los productos se fabrican en un entorno de producción certificado según la norma ISO 9001 y se puede realizar la trazabilidad gracias a su número de lote individual.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.