

### Descripción

La tinta para serigrafía ORALITE® - serie 5010 es un sistema de dos componentes, basado en disolventes, que endurece rápidamente y, una vez endurecida, presenta una superficie brillante, altamente resistente contra agentes meteorológicos, así como contra detergentes, disolventes y sustancias químicas normalmente utilizados en este ramo industrial. La permisión según DIN 6171 existe.

### Campo de aplicación

La tinta para serigrafía ORALITE® ha sido desarrollada especialmente para la impresión de películas reflectantes ORALITE® cuya superficie es de resina alquídica. Las impresiones en películas reflectantes ORALITE® de las series 5810, 5800, 5710, 5700, 5500 y 5300 en el color 010 (blanco) son aptas para la fabricación de señales de tráfico.

### Gama de productos disponibles

Colores Se ofrecen los siguientes colores translúcidos:

- ORALITE® - tinta para serigrafía 5010-030 roja
- ORALITE® - tinta para serigrafía 5010-050 azul
- La tinta para serigrafía ORALITE® - 5010-070 negra tiene capacidad de cubrición.

Agentes auxiliares: Endurecedor H5010 (unidad de suministro 150 g).

Una unidad de suministro comprende 630 g de tinta para serigrafía y 150 g de endurecedor. Los siete colores se suministran listos para la impresión, a excepción de la mezcla con el endurecedor.

Atención: El endurecedor H5010 es sensible a la humedad y debe guardarse siempre con el tubo bien cerrado.

### Aplicación

Relación de mezcla:

Antes de iniciar la impresión es preciso añadir el endurecedor H5010 a la tinta para serigrafía ORALITE® serie 5010 en la relación de mezcla especificada (tinta : endurecedor = 4,2 : 1). Mezclando las unidades suministradas de la tinta para la serigrafía ORALITE® (630 g) y del endurecedor H5010 (150 g) se obtiene la relación de mezcla especificada. Despues de mezclar bien los componentes y de un periodo de reposo de aproximadamente 10 minutos, en el cual puede escaparse el aire introducido durante el proceso de mezcla, la tinta para serigrafía está lista para su aplicación. El periodo de aplicación de la tinta para serigrafía mezclada es de 8 horas a una temperatura ambiente de 20° C.

Plantillas para la serigrafía: Para la fabricación de las plantillas para la serigrafía debería utilizarse únicamente gasa de poliéster, número del tejido 61 - 64 (ligadura 1:1).

Informaciones de aplicación: Si se observan las relaciones de mezcla especificadas y se utilizan las plantillas de serigrafía recomendadas, está garantizado que las impresiones en color sobre láminas reflectantes ORALITE® de color 010 (blanco) correspondan a los colores de reflexión internacionalmente especificados. Asimismo, está garantizado que las impresiones en color sobre láminas reflectantes ORALITE® de las series 5810, 5800, 5840, 5710, 5700 y 5500 del color 010 (blanco) cumplan con los valores de reflexión mínimos según las especificaciones internacionales relativas a materiales reflectantes de esta clase.

Preparación para la impresión: Las plantillas para serigrafía y las rasquetas se limpiarán con un agente de limpieza apropiado. Cada hoja de lámina se limpiará con un paño que retenga el polvo.

Secado:

Con la evaporación del disolvente empieza también la reticulación de la película de tinta. Para el secado pueden indicarse los siguientes valores orientativos:

Grado de secado	Temperatura	Tiempo
Se puede sobreimprimir	20° C 60° C	30 min 6 min
Se puede apilar (pilas pequeñas,	20° C	5 h

máx. 10 cm)	60° C	45 min
Endurecido	20° C	8 jours

Los tiempos de secado indicados dependen en gran medida de la temperatura ambiente, la humedad del aire y de las condiciones del secado. El secado en una bandeja enrejillada para secar requiere durante los primeros 30 minutos una buena circulación del aire. La temperatura de aplicación y secado no debe descender por debajo de 15° C. Una vez correctamente endurecida, la película de tinta es muy resistente a sustancias químicos, a los agentes meteorológicos y a las solicitudes mecánicas. No se requiere un lacado de cubrición con una laca transparente.

**Impresiones multicolores:** Si las impresiones multicolores deben realizarse de forma solapada, es preciso observar que la capa de color inferior no esté químicamente endurecida para que la capa de impresión superior pueda adherirse bien en la capa inferior disolviendo la misma parcialmente en la superficie. Esta condición se cumple si entre las impresiones no transcurren más de 12 horas.

**Marcación:** Para las tintes de serigrafía ORALITE® serie 5010 y endurecedor H5010 están disponibles hojas de seguridad actualizadas según el reglamento CE 91/155 que informan acerca de todos los datos relevantes para la seguridad, con inclusión de la marcación según el reglamento actual sobre sustancias peligrosas y los reglamentos CE. La marcación está impresa también en las etiquetas.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos durante todo el proceso de fabricación a un riguroso control de calidad. Aseguramos el suministro de los productos con una calidad usual y libre de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido al elevado número de posibilidades de uso de los productos ORALITE® y al desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el cliente debe comprobar la idoneidad y eficacia del producto para el uso previsto y aceptar todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se mencionen en las instrucciones de aplicación de ORAFOL. La durabilidad de los rótulos depende de un gran número de factores, como p. ej. la elección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, el lugar geográfico, las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y del rótulo terminado. ORAFOL no se hace responsable de defectos que se deban a una base inadecuada o una preparación insuficiente de la superficie. Para más información al respecto consulte el documento de garantía publicado en [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.