

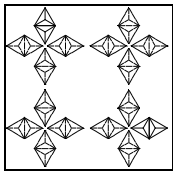
Descripción

La película ORALITE® 2018 es una robusta lámina altamente reflectante y resistente a las inclemencias atmosféricas diseñada para soldarse a alta frecuencia y en formas diversas a un dorso de vinilo.

Estructura del producto

ORALITE® 2018 se compone de elementos retrorreflectantes de aristas cúbicas (microprisma) perfectamente unidos a una robusta película polimérica flexible estabilizada frente a la radiación UV, capaz de resistir las inclemencias atmosféricas y con una superficie lisa. La protección frente a la suciedad y la humedad de las superficies del prisma se consigue al soldar la lámina a alta frecuencia a un dorso de vinilo suave.

Diseño del logotipo de la película



Color

ORALITE® 2018 está disponible en blanco y lima fluorescente. ORALITE® 2018, al soldarse a un dorso de vinilo blanco suave, cumple los requisitos de color de la Tabla 2, cuando se mide conforme a la publicación del CIE n.º 15.2. Los cuatro pares de coordenadas determinan el color aceptable al medirse con el iluminante estándar D₆₅ y un Hunter LabScan.

Retrorreflectividad

Al iluminarse con el iluminante A de la CIE y medirse según lo estipulado en la publicación de la CIE N.º 54, el coeficiente de retrorreflexión (RA) de ORALITE® 2018 se muestra en la Tabla 1. Los valores se reducirán en el caso de los productos sellados en función de la estructura de la matriz. ORALITE® 2018 está diseñado para cumplir los requisitos fotométricos de la norma EN 13356:2001. El cumplimiento de la norma EN 13356:2001 es la responsabilidad del convertidor debido a la variación en la configuración del producto final.

Resistencia a los impactos

ORALITE® 2018 no mostrará signos de agrietamiento ni decapamiento fuera de la zona de impacto en cuestión al someterse a un impacto de 11,3 Nm generado por un peso de 1,8 kg con una punta redonda de 16 mm en un probador de impacto variable Gardner, IG-1120, de acuerdo con la norma ASTM D4956.

Resistencia a la flexibilidad

ORALITE® 2018 sellado en un diseño de rejilla de 2,54 cm a un dorso de vinilo blanco suave se somete a una temperatura de 0 °C. La lámina es lo suficientemente flexible para no mostrar signos de agrietamiento al doblarse durante un segundo alrededor de un mandril de 3,2 mm de diámetro con el dorso de vinilo en contacto con el mandril, según se especifica en los requisitos de la norma ASTM D 4956 para láminas flexibles (S2.2.2).

Resistencia a los solventes

ORALITE® 2018 no se disolverá, no se arrugará ni aparecerán burbujas al limpiarse con un paño suave humedecido en queroseno, aguarrás, turpentina, nafta VM&P, HCL al 5%, NaOH o metanol.

Vida útil

El producto debe utilizarse antes de un año a partir de la fecha de envío. Todos los rollos, incluidos aquellos parcialmente utilizados, deben guardarse en su embalaje original herméticamente cerrado. Guárdelos en una zona limpia y seca lejos de la luz directa del sol. Almacénelos a una temperatura de 20 °C y con una humedad relativa del 50%.

Nota

Los colores pueden transferirse al entrar en contacto directo con el vinilo y algunos tejidos. Antes de su aplicación, es necesario mantener ORALITE® 2018 por separado y someterlo a pruebas de transferencia de color. Es responsabilidad del usuario comprobar que el material es adecuado para la aplicación en cuestión.

Tabla 1
Retrorreflectividad (blanco)

Ángulo de observación	Ángulo de entrada ($\beta_1, \beta_2=0$)		
	5°	30°	40°
0,20°	550	300	110
0,33°	420	285	100
1,00°	45	20	16
1,50°	16	9	7
2,00°	7	3	3

Todos los valores se expresan en unidades de cd/lux/m².

Tabla 2
Estándares de referencia y límites de las especificaciones de colores

Color	Coordenadas cromáticas*								Y%	
	1		2		3		4		mín.	máx.
	x	y	x	y	x	y	x	y		
15 Blanco	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	27,0	----
20 Lima fl.	0,387	0,610	0,356	0,494	0,398	0,452	0,460	0,540	70,0	----

*) Los cuatro pares de coordenadas cromáticas determinan la cromaticidad aceptable al medirse con el iluminante estándar C y un espectrocolorímetro Hunter LabScan.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en la investigación que la Empresa considera ser muy fiable aunque dicha información no constituya una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso.

Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.