

## Descripción

Película de PVC fundido Premium, blanca, brillante, resistente a la gasolina.

## Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m<sup>2</sup>

## Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, reposicionable, con adherencia final permanente, gris.

## Campo de aplicación

ORAJET 3959 en combinación con el laminado ORAGUARD® 259 de gasolina resistente es adecuado para las exposición de publicidad a largo plazo en el área de las gasolineras (por ejemplo, surtidores de gasolina) y buques tanque.

## Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital gran formato con tintas solventes, tintas UV y tintas latéx.

## Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,055 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en aluminio, de -50° C a +100° C, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los desbordantes y productos químicos	En combinación con el laminado ORAGUARD® 259 de gasolina resistente y 72h después de la adhesión a la superficie de acero, son altamente resistentes a los combustibles desbordantes (gasolina, diesel) y aceites, ácidos débiles, sales y álcalis
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 19 MPa Transversal: min. 19 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 120% Transversal: min. 120%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad	8 años (sin imprimir)
exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	

\* promedio

\*\* en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

\*\*\* clima centroeuropeo estándar

## Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben estar completamente secadas y endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

## AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.