

### Descripción

Película especial perforada blanca de PVC con lado trasero negro para el uso en superficies planas transparentes de cristal. Después de la impresión de la cara delantera de la película se obtiene una imagen visible, permitiendo el lado trasero perforado cierto grado de transparencia. La parte apta para la impresión ocupa un 50% de la superficie total.

### Material de recubrimiento

Cartón siliconado no perforado, recubierto por un lado, 135 g/m<sup>2</sup>. El recubrimiento del material autoadhesivo sobresale a ambos lados para conseguir una mejor protección.

### Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, removible, transparente

### Campo de aplicación

Para gráficos de publicidad a corto y medio plazo en vehículos, escaparates u otros soportes publicitarios de cristal que deben presentar un elevado grado de transparencia. Debido a que en aplicaciones en exteriores puede acumularse humedad en las perforaciones que puede reducir la transparencia sensiblemente, la película perforada debe protegerse después de la impresión con el laminado de protección ORAGUARD® 297 (película Premium-Cast) desarrollado especialmente para esta aplicación. El material se pegará siempre en seco.

### Procedimiento de impresión

Para Inkjet - Impresión digital con tintas solventes

### Certificado

Permiso general de tipo de construcción (ABG, D5322) según Art. 22a StVZO para el producto conjunto ORAJET 3635 laminado con ORAGUARD® 297.

### Datos técnicos

Grosor <sup>(1)</sup> (sin papel protector y adhesivo)	0,140 mm
Estabilidad dimensional <sup>(1)</sup> (FINAT TM 14)	Pegado en cristal, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,4 mm
Resistencia a la temperatura <sup>(2)</sup>	Pegada en cristal, de -40° C a +80° C, sin variaciones
Poder adhesivo <sup>(1)</sup> (FINAT TM 1, después de 24h, cristal)	3 N/25 mm
Resistencia al arrancado <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 5 MPa Transversal: > 5 MPa
Alargamiento de rotura <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 50% Transversal: > 50%
Conservabilidad <sup>(3)</sup>	2 años
Temperatura de pegado	> +10° C
Durabilidad máxima en el caso de utilización correcta <sup>(4)</sup> exposición a la intemperie en posición vertical	4 años (sin imprimir)

(1) promedio (2) exposition à court terme (3) en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire (4) clima centroeuropeo estándar

### Aviso importante:

Después de imprimir, hay que dejar que la tinta se seque por completo, para así evitar problemas al combinarlo después con el laminado. Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar perfectamente limpias y sin restos de polvo, grasa o partículas que pudieran alterar la adherencia del material. El usuario debe probar la compatibilidad de las pinturas o barnices elegidos antes de aplicar el material. Además, es obligatorio consultar la información de aplicación publicada por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

### AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.