

Descripción

Película de poliéster metalizada con excelente estabilidad dimensional y buena durabilidad. Superficie con laca de impresión especial. Disponible en cromo y doble cara en oro.

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, adherente permanente

Campo de aplicación

Para la producción de etiquetas, carnets de identificación, etiquetas de identificación técnica, molduras y etiquetas de seguridad de alta calidad.

Procedimiento de impresión

Impresión de inyección de tinta con tintas a base de disolvente, tintas UV o tintas látex.

Nota: Al imprimir con tintas látex no se debe exceder la temperatura máxima de 100° C.

Para la laminación se recomiendan las versiones en poliéster de la serie ORAGUARD®. La laminación no influirá en la durabilidad, simplemente protegerá la impresión.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,050 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en aluminio, de -40° C a +120° C, sin variaciones
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	12 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 200 MPa Transversal: > 260 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 125% Transversal: > 80%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	2 años, oro 1 año (Sin imprimir)

* promedio

** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

*** clima centroeuropeo estándar

Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORAJET® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORAJET® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.