

## Descripción del producto

Película de poliuretano con recubrimiento superior, altamente transparente, brillante y con excelente resistencia a los rayos UV, así como una superficie autorregenerable. La superficie presenta una baja energía superficial (efecto loto) y es muy resistente a los productos químicos. El revestimiento de la superficie previene eficazmente la migración de suciedad a la película, por lo que la 2815GF+ no se amarillea.

## Material de recubrimiento

Lámina de poliéster mate, siliconizada en una sola cara, 75 µm

## Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente

## Ámbito de aplicación

Como protección de superficies delicadas frente a desgastes mecánicos de gran intensidad en la aplicación exterior e interior. Especialmente diseñada como película protectora de la pintura de vehículos frente a golpes de piedras y arañazos para pegados en piezas de carrocerías de vehículos como, p. ej. en parachoques y guardabarros laterales. Recomendada para el pegado en superficies planas y ligeramente encorvadas.

## Datos técnicos

<b>Grosor</b> <sup>(1)</sup> (sin papel protector ni adhesivo)	0,160 mm	
<b>Estabilidad dimensional</b> <sup>(1)</sup> (FINAT TM 14)	Adherido al acero, contracción máxima de 0,2 mm	
<b>Resistencia a la temperatura</b> <sup>(2)</sup>	Adherido al aluminio, -40 °C hasta +100 °C, sin cambios	
<b>Resistencia a los disolventes/productos químicos</b> Sumergir durante: 1 hora (agua, ácido), 30 min (pancreatina, caucho), 10 min (isopropanol, combustible, aceite de motor); comprobar después de 24 horas a TA	Agua Ácido sulfúrico (10 %) Ácido clorhídrico (10 %) Excrementos de aves (pancreatina) Caucho Combustible Aceite de motor Isopropanol	Ningún efecto perjudicial
<b>Prueba de envejecimiento</b> Envejecimiento por xenón según DIN EN ISO 4892	>1000 h	Ningún efecto perjudicial
<b>Resistencia a la grava</b> Según SAE J400, 2,4 l de grava	Superado	
<b>Brillo</b> Determinado en un ángulo de 20°	>96 (GU)	
<b>Poder adhesivo</b> <sup>(1)</sup> (FINAT TM 1, tras 24 h, acero inoxidable)	17 N/25 mm	
<b>Resistencia al arrancado</b> (DIN EN ISO 527)	Longit.: >29 MPa Transv.: >29 MPa	
<b>Alargamiento a la rotura</b> (DIN EN ISO 527)	Longit.: >300 % Transv.: >300 %	
<b>Conservación</b> <sup>(3)</sup>	2 años	
<b>Temperatura de adhesión</b>	>+10 °C	
<b>Técnica de aplicación propuesta</b>	Método de aplicación en húmedo con ORAFOL® <i>Application Gel</i>	
<b>Durabilidad en caso de procesamiento correcto</b> Con exposición vertical al aire libre <sup>(4)</sup>	10 años	

<sup>(1)</sup> Valor medio <sup>(2)</sup> Carga de corta duración <sup>(3)</sup> en el embalaje original, a 20° C y 50 % de humedad relativa <sup>(4)</sup> Clima centroeuropeo estándar

## Nota sobre el producto

El sustrato a pegar debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben estar secos o completamente endurecidos durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad. Además, deben respetarse las instrucciones de procesamiento emitidas por el ORAFOL. La trazabilidad de nuestras mercancías según la norma ISO 9001 viene dada por el número de rollo.

## NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAGUARD® se someten a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORAGUARD® se basa en investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAGUARD® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. El comprador asume todos los riesgos asociados al uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios.

ORAGUARD® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.