

Descripción

Película de PVC colada con una estabilidad dimensional excelente y capacidad de procesamiento óptimo. El adhesivo especial posibilita la adhesión a superficies barnizadas. Disponible en blanco y transparente con superficie brillante. Disponibilidad de otros colores sobre consulta.

Material de recubrimiento

Papel de doble cara recubierto de PE, con revestimiento en silicona en una cara, 143 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, reposicionable, permanente, transparente

Campo de aplicación

Diseñado específicamente para aplicaciones de serigrafía de alta calidad, por ej. rotulación, marcación y decoración con altos requisitos de solidez y durabilidad.

Procedimiento de impresión

Se recomienda la serigrafía. Se deben utilizar tintas especiales para impresión offset UV y flexográfica.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,070 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura**	Pegada en aluminio, de -50° C a +110° C, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente durante un corto periodo de tiempo a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	20 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 19 MPa Transversal: > 19 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 120% Transversal: > 120%
Conservabilidad***	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta*** exposición a la intemperie en posición vertical	10 años (sin imprimir)

* promedio ** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

*** clima centroeuropeo estándar

Aviso importante:

Después de la impresión debe observarse que las tintas se sequen completamente para no afectar posteriormente la adherencia del laminado. El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.