

### Descripción

Película fundida opaca esta ideal para aplicaciones de publicidad luminosa en la que deben iluminarse sólo determinadas partes. La superficie satinada de la película impide reflejos no deseados. La película está disponible en blanco con dorso negro y en negro con dorso blanco.

### Material de recubrimiento

Cartón siliconado, recubierto por un lado, 137 g/m<sup>2</sup>

### Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente

### Campo de aplicación

Para la realización de instalaciones de publicidad luminosa y para el diseño de superficies de cristal y de cristal orgánico retroiluminadas, así como para películas translúcidas tensadas. Apropiada bien para el procesamiento en trazadoras de corte.

### Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,100 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, contracción máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura	Pegada en aluminio, de -45° C a +80° C sin variaciones
Resistencia a los detergentes	Pegada en cristal, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5% de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h)	16 N/25 mm cristal 18 N/25 mm cristal orgánico
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 17 MPa Transversal: min. 17 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 120% Transversal: min. 120%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta	10 años

\* promedio    \*\* en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

### Atención:

El fondo de cristal a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

### AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso.

Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.

