

Descripción

Película de PVC fundido con excelente estabilidad dimensional y óptimas características de manipulación. Superficie brillante en blanco y transparente.

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, adherente permanente

Campo de aplicación

Desarrollada en particular para la serigrafía de alta calidad para rotulaciones, señalizaciones y decoraciones que deben cumplir los requisitos más altos respecto a carga y durabilidad.

Procedimiento de impresión

Se recomienda la serigrafía, para la impresión offset con radiación ultravioleta y la impresión flexible se requieren tintas especiales.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,060 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura	Pegada en aluminio, de -50° C a +110° c, sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente durante un corto periodo de tiempo a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Comportamiento en fuego (DIN 75200)	Pegada en acero, autoextinguible
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: mIn. 19 MPa Transversal: mIn. 19 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: mIn. 120% Transversal: mIn. 120%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	10 años

* promedio ** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

Atención:

El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL.

NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL se someten a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación que garantiza que son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis e investigaciones y no constituye ninguna garantía de propiedades ni acuerdo de calidad. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y eficacia del producto para el uso particular y asume todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece ninguna garantía para usos distintos de los especificados en la ficha técnica o para aplicaciones que no se lleven a cabo de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad del producto final depende de una serie de factores que incluyen, entre otros, la selección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material de ORAFOL y del producto final. Los fallos del producto causados por la base o la preparación inadecuada de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL.

Al utilizar los productos ORAFOL, deben respetarse las normativas nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto con ORAFOL.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.