

Descripción

Película premium de PVC fundido de alta visibilidad en condiciones diurnas, especialmente desarrollado para vehículos de emergencia. Particularmente eficaz a la luz crepuscular y bajo otras condiciones de visibilidad adversas. La serie ORACAL® 7710 Fluorescent Premium Cast Plus está disponible en los siguientes colores: 029: amarillo fluorescente y 039: rojo fluorescente.

Material de recubrimiento

Cartón siliconado recubierto por un lado 137 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente

Colores durante el día

In estado nuevo: Las coordenadas de colores (x,y) están dentro de los rangos de color definidos por 4 puntos en la Table 1, el factor Luminoso (β) alcanza el valor mínimo especificado:

Tabla 1 – Coordenadas de colores* in estado nuevo									
Colores	1		2		3		4		Factor luminoso β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Amarillo fluorescente (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,415	0,511	0,444	0,550	> 0,80
Rojo fluorescente (039)	0,620	0,380	0,530	0,380	0,590	0,320	0,680	0,320	> 0,30

* medido a: CIE No. 15, iluminante estándar D65, condiciones visuales estándar CIE 45/0°

Después de la meteorización artificial acelerada, las coordenadas de color (x, y) están dentro de los rangos de color definidos por 4 puntos de esquina en la Tabla 2, el factor de luminancia (β) alcanza el valor mínimo especificado:

Tabla 2 – Coordenadas de colores* después de la intemperie**									
Colores	1		2		3		4		Factor luminoso β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Amarillo fluorescente (029)	0,400	0,580	0,371	0,541	0,436	0,496	0,465	0,535	> 0,60
Rojo fluorescente (039)	0,620	0,380	0,570	0,380	0,630	0,320	0,680	0,320	> 0,25

* medido a: CIE No. 15, iluminante estándar D65, condiciones visuales estándar CIE 45/0°

** meteorización acelerada según EN ISO 4892-2 > 2000h (aproximadamente comparable a una vida útil de 4 años, clima normal de Europa Central con orientación vertical)

Campo de aplicación

Diseñada para rotulación que exige altos niveles de visibilidad como los vehículos de emergencia. ORACAL® 7710 se recomienda para su aplicación en húmedo y se puede procesar en trazadoras de corte.

Datos técnicos

Grosor ⁽¹⁾ (sin papel protector y adhesivo)	0,170 mm
Estabilidad dimensional ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Pegado en acero, contracción máx. 0,15 mm
Resistencia a la temperatura ⁽²⁾	Pegada en aluminio, de -50° C a +120° C sin variaciones
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/35° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	A temperatura ambiente, 72h después del pegado en aluminio, resistencia de corta duración ante la mayor parte de aceites y grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis.
Poder adhesivo ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 18 MPa Transversal: > 18 MPa
Alargamiento de rotura ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: > 150% Transversal: > 150%
Conservabilidad ⁽³⁾	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Máxima durabilidad con una aplicación profesional y una conservación y utilización adecuadas para exposición vertical a la intemperie. ⁽⁴⁾	4 años

⁽¹⁾ promedio ⁽²⁾ poco tiempo de exposición ⁽³⁾ en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire ⁽⁴⁾ clima centroeuropeo estándar)

La durabilidad real estimada está determinada por las condiciones medioambientales, así como por el tratamiento previo del sustrato y el mantenimiento regular. Rogamos tenga en cuenta la información adicional al final de esta ficha técnica. Para más información visite nuestra página www.orafol.com/gp/europe/es/support

Atención:

El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben secarse durante por lo menos tres semanas, o deben estar completamente endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.