

Descripción

Película de PVC de altas prestaciones que garantiza un máximo de solidez a la luz y de resistencia a la intemperie. Disponible en blanco y transparente con superficie brillante.

Material de recubrimiento

Papel con recubrimiento a dos caras de PE, siliconado a una cara, 143 g/m²

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente

Campo de aplicación

Desarrollada en particular para la serigrafía de alta calidad para rotulaciones, señalizaciones y decoraciones que deben cumplir los requisitos más altos respecto a carga y durabilidad.

Procedimiento de impresión

Se recomienda la serigrafía, para la impresión offset con radiación ultravioleta y la impresión flexible se requieren tintas especiales.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,070 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegada en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,2 mm
Resistencia a la temperatura	Pegada en aluminio, de -40° C a +90° C (de corta duración, a +100° C), sin modificación
Resistencia al agua marina (DIN 50021)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23° C
Resistencia a los disolventes y productos químicos	La película es resistente durante un corto intervalo de tiempo a la mayoría de aceites, grasas, combustibles, disolventes alifáticos, ácidos débiles, sales y álcalis 72 horas después del pegado y a temperatura ambiente
Comportamiento en fuego (DIN 75200)	Pegada en acero, autoextinguible
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable)	18 N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 19 MPa Transversal: min. 19 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 130% Transversal: min. 150%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	7 años (sin imprimir)

* promedio ** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

Atención:

El fondo a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Las pinturas recientes deben estar completamente secadas y endurecidas. Para determinar la compatibilidad se llevarán a cabo pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.