

Descripción

Película de poliéster blanca o metalizada, con excelente estabilidad dimensional y buen comportamiento de envejecimiento. Superficie con pintura de imprenta. Película metalizada esta disponible en los colores blanca brillante, cromo, y cromo cepillada.

Material de recubrimiento

Cartón de poliéster siliconado recubierto por un lado, 100 µm

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, modificado, adherente permanente

Campo de aplicación

Para la producción de adhesivos de alta calidad, tales como nombre o placas técnicas, así como para proceso de resinadura. Se presta para el pegado de fondos apolares y estructurados.

Procedimiento de impresión

Se recomiendan la serigrafía y la impresión offset con radiación ultravioleta.

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,050 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal máx. 0,2 mm
Resistencia a la temperatura	Envejecimiento por cambios de temperaturas (pegado en aluminio): 60h = 5 ciclos a sendas 12h, subdivididos en 2h RT(20°C) + 1h tiempo de enfriamiento + 2h a -30° C + 1h tiempo de calentamiento + 2h RT(20° C) + 1h calentamiento + 2h a +110° C + 1h tiempo de enfriamiento, sin alteraciones visibles de superficie
Resistencia al agua marina (DIN EN ISO 9227)	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/35° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1)	acero inoxidable HDPE después de 1 min > 23 N/25 mm > 8 N/25 mm después de 24 h > 25 N/25 mm > 10N/25 mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 200 MPa Transversal: min. 260 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 125% Transversal: min. 80%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta exposición a la intemperie en posición vertical (clima centroeuropeo estándar)	2 años

* promedio ** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

Aviso importante:

El fondo a laminar deberá estar exento de polvo, grasa u otras impurezas, no deberá ser poroso o estructurado, de lo contrario podría reducirse la fuerza adhesiva del material. Las pinturas deberán estar secas. Para comprobar, si el tipo de pintura ofrece un fondo adhesivo suficiente, se deberán hacer pruebas previas antes de la aplicación. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación para materiales para plotter editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.