

Este documento hace referencia a las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial (bordes de prenda) para aplicación por cosido ORALITE®. Estas instrucciones no son aplicables a las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación mediante calor ORALITE®. Productos incluidos en este documento:

- ORALITE® GP 050
- ORALITE® GP 090
- ORALITE® GP 090P
- ORALITE® GP 095
- ORALITE® GP 095P

1.0 Información general

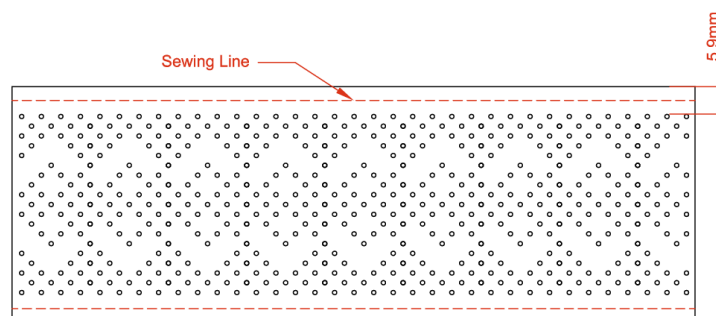
Las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación por cosido ORALITE® son cintas flexibles y resistentes a las inclemencias atmosféricas diseñadas para ser utilizadas sobre prendas de alta visibilidad. Deben coserse a tejidos de fondo adecuados y superan los requisitos fotométricos de la norma EN ISO 20471:2013. Para obtener más información sobre la retrorreflectividad de las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación por cosido ORALITE®, consulte la ficha técnica del producto pertinente. Puede solicitarla a su representante de ORAFOL o descargarla del sitio web www.orafol.com.

Le recomendamos tomar las siguientes medidas para lograr el rendimiento óptimo de las cintas.

1.1 Aplicación: Cosido al tejido de fondo de la prenda

Las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación por cosido ORALITE® deben coserse sobre prendas de alta visibilidad.

1. **Configuración de la máquina de coser:** Se recomienda utilizar 8 (ocho) puntadas por pulgada (25,4 mm). Reduzca la presión ejercida sobre el pie de la máquina. También puede ayudarse con un prensatelas con revestimiento de teflón.
2. **Tejido de fondo:** A pesar de que ORAFOL ha realizado comprobaciones de compatibilidad para la mayoría de los tejidos de fondo fácilmente disponibles, no podemos garantizar que el tejido de fondo elegido sea totalmente compatible. Consulte al fabricante del tejido antes de utilizarlo. El hilo debe poder soportar las mismas condiciones de lavado y desgaste que el material sobre el que se va a aplicar.
3. **General:** No estire la cinta mientras la esté aplicando. Para ocultar los extremos cortados de la cinta, recomendamos plegar la cinta bajo la misma y coserla por el borde doblado. Siempre que el diseño de la prenda lo permita, los extremos cortados deben quedar dentro de las costuras de la prenda.
4. **Costura:**
ORALITE® GP 050/090/095
No existe una línea de costura definida en estas cintas, pero recomendamos coserlas a 2-3 mm del borde.
ORALITE® GP 090P/095P
Cosa en el centro de los bordes de costura como se indica:



2.0 Instrucciones de cuidado: Información general Símbolos explicados













	Secado en secadora, normal, temperatura media		Plancha, baja		Limpeza en seco, cualquier solvente excepto tricloroetileno		Lavado industrial
---	---	---	---------------	---	---	---	-------------------

Tabla 1: Visión general de las instrucciones de cuidado

PRODUCTO	SÍMBOLOS DE CUIDADO RECOMENDADO	TEMPERATURA DE LAVADO	APROBACIÓN
ORALITE® GP 050	    	100 ciclos a 60 °C **25 ciclos de lavado a 75 °C + secado en secadora a 90 °C 25 ciclos de lavado a 75 °C + secado de túnel a 155 °C	ISO 15797:2017 Método 1.2 & 4.2
ORALITE® GP 090 / GP 090P	    	100 ciclos a 60 °C **50 ciclos de lavado a 75 °C + secado en secadora a 90 °C 50 ciclos de lavado a 75 °C + secado de túnel a 155 °C	ISO 15797:2017 Método 1.2 & 4.2
ORALITE® GP 095 / GP 095P	    	50 ciclos a 60 °C **50 ciclos de lavado a 75 °C + secado en secadora a 90 °C / 50 ciclos de lavado a 75 °C + secado de túnel a 155 °C	ISO 15797:2017 Método 1.2 & 4.2

***) de acuerdo con ISO 15797:2017

Las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación por cosido ORALITE® se lavan igual de bien a temperaturas bajas como a altas. Así pues, seleccione la temperatura de lavado más baja que garantice la correcta limpieza del tejido. De este modo realizará un lavado ecológico y aumentará la vida de la prenda.

Las variaciones de las condiciones medioambientales, así como el proceso de cuidado elegido, podrán afectar a la duración de la prenda. Se recomienda revisar periódicamente el rendimiento de la prenda de acuerdo con los requisitos de la norma EN ISO 20471:2013. Es necesario comprobar la información que se incluye en la etiqueta de cuidado para asegurarse de que el material reflectante sigue cumpliendo las especificaciones de la norma EN ISO 20471:2013.

Lavado a mano

El lavado a mano puede realizarse con una esponja, un trapo suave o un cepillo suave, agua tibia y un detergente suave. Después del lavado, es necesario enjuagar la cinta con agua limpia. Las manchas difíciles, como grasa o alquitrán, pueden limpiarse de forma localizada con gasolina, alcohol, nafta o aguarrás. Después de la limpieza localizada, es necesario lavar a mano la cinta, siguiendo el procedimiento indicado anteriormente, y enjuagarla con agua.

Lavado industrial

Lavadora	Lavadora industrial de carga frontal estándar. No se recomienda el lavado en lavadora de túnel.
Temperatura	La temperatura de lavado máxima certificada es de 75 °C. La cinta puede soportar temperaturas más altas, pero ello reduciría la vida útil de la cinta/prenda.
Detergente	Detergentes con alto nivel de tensoactivos, alcalino bajo-medio. El detergente no debe contener hidróxido de sodio libre o hidróxido de potasio.
pH del detergente	Los detergentes agresivos con un pH elevado (>11) y a dosis elevadas reducirán el rendimiento del producto en lo que respecta a la vida útil de la aplicación. Consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) del detergente para conocer el valor del pH. Elija detergentes con un pH inferior a 10,5 a fin de aumentar la vida útil del producto. Póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica de ORAFOL para obtener más información al respecto.

Atención:

- No humedezca el producto por adelantado.
- No use productos con un alto contenido alcalino (tales como productos reforzados o productos quitamanchas).
- No use detergentes solventes o microemulsiones.
- No use lejías adicionales.
- Enjuague abundantemente para eliminar por completo todos los residuos de detergente.

La durabilidad de la cinta puede mejorarse:

- utilizando temperaturas más bajas,
- limitando la abrasión en el proceso de lavado,
- no humedeciéndola con detergente por adelantado,
- utilizando detergentes con un pH más bajo (más próximos a un pH neutro),
- utilizando un enjuague/reducción de ácido.

Nota

Las cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación por cosido ORALITE® cuentan con la certificación según la norma ISO15797 Método 8 como se describe más arriba. Los cambios en cuanto a proceso de lavado, proceso de secado y selección de detergente pueden alterar significativamente la durabilidad de lavado de la cinta reflectante. Es importante que estos parámetros sean evaluados para cada aplicación, y es responsabilidad del usuario probar las condiciones específicas para evaluar la durabilidad.

Lavado doméstico

Lavadora	Lavadora doméstica estándar.
Temperatura	La temperatura de lavado máxima certificada es de 75 °C. La cinta puede soportar temperaturas más altas, pero ello reduciría la vida útil de la cinta/prenda.
Detergente	Estándar de uso doméstico, que contiene lejía oxigenada para eliminar las manchas en prendas de alta visibilidad.
Programa	“Ropa de color sin prelavado”

El tiempo de lavado máximo a la temperatura más alta no debe exceder los 12 minutos.
El tiempo de lavado máximo total no debe exceder los 50 minutos.

Si se utilizan cintas de microesferas de vidrio de lavado industrial para aplicación por cosido ORALITE® sobre tejidos que destiñen fácilmente, se recomienda realizar los dos primeros lavados a 40 °C. Esto puede evitar la variación de color.

Lejía

Utilice solamente lejía sin cloro cuando sea necesario.

Secado

Secadora

La temperatura máxima no debe superar los 90 °C.

Deje secar hasta que la prenda esté "ligeramente húmeda". No seque en exceso.

Para prolongar la vida útil, se recomienda colocar la prenda del revés antes de secarla.

Secado de túnel

La temperatura máxima no debe superar los 155 °C.

El tiempo de lavado máximo total no debe exceder los 6 minutos.

Se recomienda el lavado de túnel de abrasión limitada.

Limpieza química / Limpieza en seco

No debe limpiarse en seco.

Planchado

No utilice vapor.

Utilice un programa con una temperatura fresca o templada.

Al planchar, evite el contacto directo con la cinta. Utilice un trapo.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en la investigación que la Empresa considera ser muy fiable aunque dicha información no constituya una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.