

Este documento hace referencia a las cintas de microesferas de vidrio (bordes de prenda) ORALITE® para aplicación por cosido. Estas instrucciones no son aplicables a las cintas de microesferas de vidrio ORALITE® para aplicación con calor. Productos incluidos en este documento.

- ORALITE® GP 010
- ORALITE® GP 020
- ORALITE® GP 030

1.0 Información general

Las cintas ORALITE® son cintas flexibles y resistentes a las inclemencias atmosféricas diseñadas para ser utilizadas sobre prendas de alta visibilidad. Deben coserse a tejidos de fondo adecuados y superan los requisitos fotométricos de la norma EN ISO 20471:2013. Además, ORALITE® GP 030 también supera los requisitos de EN 469: 2005 y EN ISO 14116 Índice 3.

Para obtener más información sobre la retrorreflectividad de las cintas ORALITE®, consulte la ficha técnica del producto pertinente. Puede solicitarla a su representante de ORAFOL o descargarla del sitio web www.orafol.com. Recomendamos tomar las siguientes medidas para lograr el rendimiento óptimo de las cintas.

1.1 Cosido al Tejido de Fondo de la Prenda

Las cintas ORALITE® pueden coserse sobre prendas de alta visibilidad.

1. **Configuración de la máquina de coser:** Se recomienda utilizar 8 (ocho) puntadas por pulgada (25,4 mm). Reduzca la presión ejercida sobre el pie de la máquina. También puede ayudarse con un pie prensatelas con revestimiento de teflón.
2. **Tejido de fondo:** A pesar de que ORAFOL ha realizado comprobaciones de compatibilidad para la mayoría de los tejidos de fondo disponibles, no podemos garantizar que el tejido de fondo elegido sea totalmente compatible. Consulte al fabricante del tejido antes de utilizarlo. El hilo debe poder soportar las mismas condiciones de lavado y desgaste que el material sobre el que se va a aplicar.
3. **General:** No estire la cinta mientras la esté aplicando. Para ocultar los extremos cortados de la cinta, recomendamos plegar la cinta hacia abajo y coserla por el borde doblado. Siempre que el diseño de la prenda lo permita, los extremos cortados deben quedar dentro de las costuras de la prenda.
4. **Costura:** No existe una línea de costura definida en estas cintas pero recomendamos coserlas a 2-3 mm del borde.

2.0 Instrucciones de cuidado: Información general Símbolos explicados






















	Lavar a máquina en caliente, no más de 60 ° C		Utilice solamente lejía sin cloro cuando sea necesario		Utilice secadora, programa normal, baja temperatura.
	Planche a temperatura baja o media. No utilice vapor		Limpieza en seco, cualquier solvente excepto tricloroetileno`		No debe limpiarse en seco

Tabla 1: Visión general de las instrucciones de cuidado

PRODUCTO	SÍMBOLOS DE CUIDADO RECOMENDADO	TEMPERATURA DE LAVADO	APROBACIÓN
ORALITE® GP 010	    	30 ciclos a 60° C	ISO 6330:2012 Método 6N
ORALITE® GP 020	    	50 ciclos a 60° C Limpieza en seco – 25 ciclos	ISO 6330:2012 Método 6N ISO 3175:2010, Método 9.1
ORALITE® GP 030	    	50 ciclos a 60° C Limpieza en seco – 30 ciclos	ISO 6330:2012 Método 6N ISO 3175:2010, Método 9.1

Las cintas de microesferas de vidrio ORALITE® se lavan igual de bien a temperaturas bajas como altas. Así pues, seleccione la temperatura de lavado más baja que garantice la correcta limpieza del tejido. De este modo realizará un lavado ecológico y aumentará la vida útil de la prenda.

Las variaciones de las condiciones medioambientales, así como el proceso de cuidado elegido, podrán afectar la duración de la prenda. Se recomienda revisar periódicamente el rendimiento de la prenda de acuerdo con los requisitos de la norma EN ISO 20471:2013. Es necesario comprobar la información que se incluye en la etiqueta de cuidado para asegurarse de que el material reflectante sigue cumpliendo las especificaciones de la norma EN ISO 20471:2013.

2.2 Lavado a mano

El lavado a mano puede realizarse con una esponja, un trapo suave o un cepillo suave, agua tibia y un detergente suave. Después del lavado, es necesario enjuagar la banda con agua limpia. Las manchas difíciles, como grasa o alquitrán, pueden limpiarse de forma localizada con gasolina, alcohol, nafta o aguarrás. Después de la limpieza localizada, es necesario lavar a mano la cinta, siguiendo el procedimiento indicado anteriormente, y enjuagarla con agua.

2.3 Lavado doméstico

Lavadora:	Lavadora estándar de uso doméstico
Temperatura:	30 °C a 60 °C
Detergente:	Detergente estándar de uso doméstico, que contiene lejía oxigenada para eliminar las manchas en prendas de alta visibilidad.
Programa:	“Ropa de color sin prelavado”

El tiempo de lavado máximo a la temperatura más alta no debe exceder los 12 minutos.

El tiempo de lavado máximo total no debe exceder los 50 minutos.

Si las cintas de microesferas de vidrio ORALITE® para aplicación con calor son utilizadas en tejidos que destiñen fácilmente, se recomienda realizar los dos primeros lavados a 40 °C. Esto puede evitar la variación de color.

2.4 Lejía

Utilice solamente lejía sin cloro cuando sea necesario.

2.5 Secado

Secado en secadora de uso doméstico, normal, baja temperatura.
Deje secar hasta que la prenda esté "ligeramente húmeda". NO SEQUE EN EXCESO.
La temperatura de escape máxima no debe sobrepasar los 80 °C.
Para prolongar la vida útil de la prenda, séquela del revés.

2.6 Lavado químico / Limpieza en seco

GP 010 - No debe limpiarse en seco.
GP 020 – 25 ciclos según la norma ISO 3175:2010, Método 9.1
GP 030 – 30 ciclos según la norma ISO 3175:2010, Método 9.1

2.7 Planchado

No utilice vapor.
Utilice un programa con una temperatura fresca o templada.
Al planchar, evite el contacto directo con la cinta. Utilice un trapo.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en la investigación que la Empresa considera ser muy fiable aunque dicha información no constituya una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.