

Produktbeschreibung

ORALITE® VC 70-01+ ist eine strapazierfähige, witterungsbeständige Reflexfolie zur Verwendung in der automatisierten Herstellung von Heckmarkierungen für Fahrzeuge des Schwerlastverkehrs (LKW, Anhänger, Sattelschlepper) nach ECE 70/1. Das Material erfordert keine spezielle Kantenversiegelung.

Produktaufbau

ORALITE® VC 70-01+ besteht aus reflektierenden Mikroprismen, die auf einen flexiblen, widerstandsfähigen, wetter- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche aufgebracht sind. Das reflektierende Material ist auf eine UV-stabilisierte Polymerfolie aufgeschweißt, um die Oberfläche der Prismen vor Verschmutzungen und Feuchtigkeit zu schützen. Die Prismenoberflächen werden durch Auftragen einer Aluminiumschicht verspiegelt. ORALITE® VC 70-01+ hat eine Stärke von nur 0,20 mm und ist einseitig mit einem Haftklebstoff mit hoher Anfangshaftung beschichtet. Eine Kantenversiegelung ist nicht erforderlich.

Produktzulassung

ORALITE® VC 70-01+ erfüllt bei sachgerechter Handhabung die Norm ECE 70/1.

Farbe

ORALITE® VC 70-01+ ist erhältlich in den Farben Gelb und Rot. Bei Messung mit der Normlichtart D₆₅ und den Messwinkeln 45°/0° oder 0°/45° nach CIE 15 liegt der Farbort innerhalb des durch die Farbkoordinaten und den Leuchtdichtheitsfaktor in Tabelle 2 festgelegten Farbraums. Der Messwert entspricht dem Durchschnitt aus 8 Einzelmessungen. Das Testmuster muss um 45 Grad gedreht werden.

Der Rückstrahlwert (Aufsichtfarbe bei Nacht) liegt bei Verwendung des Normlichts A (CIE 54) und einem Beobachtungswinkel von 20' sowie dem Eintrittswinkel von $\beta_1 = +/- 5^\circ$ und $\beta_2 = 0^\circ$ innerhalb der in Tabelle 3 angegebenen Werteskala.

Retroreflexion

Bei Beleuchtung mit der CIE-Normbeleuchtung A und Messung nach CIE/Nr. 54 sollte der Rückstrahlwert von ORALITE® VC 70-01+ nicht unterhalb der in Tabelle 1 dargestellten Werte liegen.

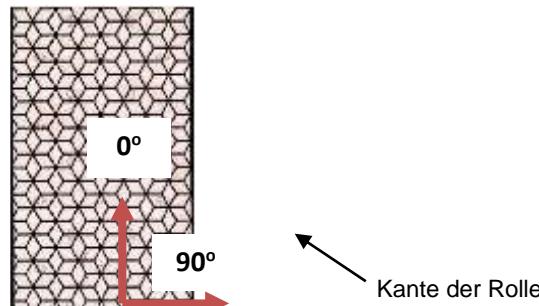
Haftklebstoff

Der Haftklebstoff wurde speziell für die Haftung auf unterschiedlichen Oberflächen entwickelt, insbesondere Glasfaser, Aluminium und lackierter Stahl. Der Haftklebstoff ist durch eine leicht zu entfernende silikonisierte Abdeckfolie geschützt. Beim Verkleben ist darauf zu achten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder anderen Lösungsmitteln in Kontakt kommt. Der Haftklebstoff zeichnet sich durch eine hohe Klebkraft aus. Nach einer Einwirkdauer von 20 Minuten liegt die Klebkraft eines 25 mm-Teststreifens bei 10N/300mm, d.h. es muss eine Kraft von 10 N (> 1kg) bei einer Geschwindigkeit von 300 mm pro Minute einwirken, um den Teststreifen abzulösen. ORALITE® VC 70-01+ kann bei Verwendung eines geeigneten Haftklebstoffs auch auf rostfreiem Stahl eingesetzt werden. Dieser spezielle Klebstoff sollte bei Auftragserteilung mitbestellt werden.

Ausrichtung der Folie

Um optimale Rückstrahlwerte zu erreichen und die Einhaltung der ECE 70/1 Norm sicherzustellen, sollte ORALITE® VC 70-01+ mit einer Ausrichtung von 0° (horizontal) oder 90° (vertikal) appliziert werden. Die Richtung wird durch das Folienmuster vorgegeben – siehe Beispiel unten. Das Material sollte nicht schräg aufgeklebt werden.

Folienausrichtung für den richtigen Zuschnitt:



Verarbeitungshinweise

Die Luft- und Oberflächentemperaturen müssen bei Anbringung der Folie zwischen 10° C und 38° C liegen, um eine starke Haftung sicherzustellen. Die Oberfläche muss fett-, öl- und schmutzfrei sein. Verwenden Sie ein sauberes in Isopropanol oder ein ähnliches Reinigungsmittel getränktes Tuch, um den Untergrund zu säubern bevor Sie das Material anbringen. Sollten sich unter dem Material Luftblasen bilden, stechen Sie vorsichtig mit einer Nadel in die Luftblase hinein und drücken Sie die Luft mit einer Rakel durch das Loch heraus. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL, um detaillierte Informationen zu erhalten.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

Garantie

ORAFOL gewährt auf dieses Produkt eine zehnjährige Garantie. Weitere Informationen erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Tabelle 1

Retroreflexion

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel (β)				
	Beta 1 (β_1)	0°	0°	0°	0°
20' (0.33°)	Beta 2 (β_2)	5°	30°	40°	60°
Gelb	R'	300	180	75	10
Rot	R'	10	7	4	-

Alle Werte sind in cd/lux/m² angegeben.

Tabelle 2

Tagesaufsichtfarbe (Tageslicht)

Farbe	Farbortkoordinaten*								Y%	
	1		2		3		4			
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Gelb	0,545	0,454	0,487	0,423	0,427	0,483	0,465	0,534	≥ 0,16	
Rot	0,690	0,310	0,595	0,315	0,569	0,341	0,655	0,345	≥ 0,03	

*Bei Messung mit dem D65 Normlicht eines Hunter Lab Farbmessgeräts ergeben die vier Koordinatenpaare den gewünschten Farbort.

Tabelle 3
Aufsichtfarbe bei Nacht

Farbe	Farbortkoordinaten*							
	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Gelb	0,585	0,385	0,610	0,390	0,520	0,480	0,505	0,465
Rot	0,720	0,258	0,735	0,265	0,665	0,335	0,643	0,335

*Bei Messung mit dem D65 Normlicht eines Hunter Lab Farbmessgeräts ergeben die vier Koordinatenpaare den gewünschten Farbort.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.