

Produkt

Das ORALITE® GP 350 ist ein wetter- und lösungsmittelfestes Produkt, das auf Kleidungsstücke, die eine hohe Sichtbarkeit erfordern, aufgenäht oder aufgeschweißt werden kann. Es übertrifft die Voraussetzungen der Norm für Warnschutzkleidung (EN ISO 20471:2013). Das Produkt wurde von einem anerkannten Prüfinstitut zertifiziert. Die Version in leuchtgelb ist zusätzlich zertifiziert nach EN ISO 20471:2013 Combined Performance.

Aufbau

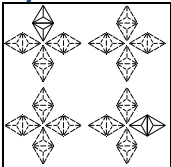
ORALITE® GP 350 basiert auf reflektierenden Mikropismen. Diese sind fest in ein flexibles, strapazierfähiges und wetterbeständiges UV stabilisiertes Polymerband eingebettet. Das reflektierende Material ist auf eine UV stabilisierte Polymerfolie aufgeschweißt, um die Prismenflächen vor Verschmutzungen und Feuchtigkeit zu schützen.

Produktzulassungen

EN ISO 20471:2013
ISO 14116:2008 Index 1

Testergebnisse für die Anschaffung von CE Markenkleidung sind auf Anfrage erhältlich.

Optik



Muster der Folie



Farbe

Das ORALITE® GP 350 ist erhältlich in weiß und leuchtgelb.

Die ORALITE® GP 350 - Bänder entsprechen den Farbanforderungen in Tabelle 2, wenn sie entsprechend den CIE Bestimmungen Nr. 15.2. vermessen werden. Die vier Koordinatenpaare stellen die akzeptable Farbe dar, wenn die Bänder mit einem Standardleuchtmittel D₆₅ eines Hunter Laborscanner beleuchtet werden.

Retroreflexion

ORALITE® GP 350 - Bänder entsprechen den minimalen Reflexionsbestimmungen von EN ISO 20471:2013, wenn sie entsprechend der in EN ISO 20471:2013 vorgeschriebenen Prozedur getestet werden. Typische Reflexionskoeffizienten werden in Tabelle 1 angegeben.

Pflegeanleitung

Aufgebracht auf eine Vielzahl von Untergrundmaterialien und gewaschen gemäß EN ISO 20471:2013, kann ORALITE® GP 350 mindestens 75 mal bei 60° C gewaschen werden. Unter Beachtung der Bestimmungen der ISO 14116 Index 1, kann es mindestens 50 mal bei 60° C gewaschen werden.



Verarbeitungshinweise

Bitte kontaktieren Sie ORAFOL um detaillierte Informationen zu erhalten.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, auch teilweise verarbeitete Rollen, sollten in der Originalverpackung gelagert werden, fest gewickelt. Lagerung an einem sauberen und trockenen Platz, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.

Hinweis des Herstellers

Das ORALITE® GP 350 sollte nur in Verbindung mit entsprechend EN ISO 14116 Index 2 oder 3 zertifizierten Materialien eingesetzt werden.

Tabelle 1
Retroreflexion – weiß / leuchtgelb

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20°	580	450	300	200
0,33°	370	300	200	150
1,00°	100	90	50	40
1,50°	25	20	18	14

Alle Werte in cd/lux/m².

Tabelle 2
Farbe

Farbe	Normfarbwertanteile der Eckpunkte*							
	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
15 weiß	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329
20 leuchtgelb	0,387	0,610	0,356	0,494	0,398	0,452	0,460	0,540

* Die vier Datenpaare in Obenstehender Tabelle stellen die akzeptable Chromatizität auf dem CIE-Diagramm dar. Die Angabe der minimalen Leuchtkraft ist nur erforderlich bei kombinierten fluoreszierenden Bändern.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet,

Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.