

## Produktbeschreibung

ORALITE® GP 030 ist ein weiches, flexibles auf Mikrogaskugeln basierendes Reflexionsband zum Aufnähen, das eigens für die Verwendung auf Feuerwehr- und Brandschutzbekleidung entwickelt wurde. ORALITE® GP 030 ist feuerfest und lichtbogenbeständig und eignet sich hervorragend für jegliche Arbeits- und Warnkleidung mit hohen Anforderungen an die Sichtbarkeit. ORALITE® GP 030 übertrifft die Mindestreflexionsanforderungen nach EN ISO 20471:2013.

## Produktaufbau

ORALITE® GP 030 besteht aus weitwinkligen, freiliegenden retroreflektierenden Linsen, die auf ein Baumwollgewebe aufgearbeitet sind.

## Produktzulassungen

- EN ISO 20471:2013/A1:2016 – Hochsichtbare Warnkleidung
- EN 469:2005+A1:2016 – Schutzbekleidung für die Feuerwehr
- EN ISO 11611:2015 – Schutzbekleidung für Schweißen und verwandte Verfahren
- EN ISO 11612:2015 – Schutzbekleidung – Kleidung zum Schutz gegen Hitze und Flammen
- EN ISO 14116:2015 – Schutzbekleidung – Schutz gegen Flammen – Materialien, Materialkombinationen und Kleidung mit begrenzter Flammenausbreitung
- EN ISO 15614:2007 – Schutzbekleidung für die Feuerwehr – Laborprüfverfahren und Leistungsanforderungen für Schutzbekleidung für die Brandbekämpfung im freien Gelände
- Lichtbogengeprüft

## Farbe

ORALITE® GP 030 ist in Silber (Tagesaufsichtfarbe), weiß reflektierend erhältlich.

## Retroreflexion

ORALITE® GP 030 übertrifft die Mindestreflexionsleistung nach EN ISO 20471:2013 bei Verwendung der Messwinkel  $e = 0^\circ$  bzw.  $e = 90^\circ$ . Die typischen Rückstrahlwerte sind in Tabelle 1 dargestellt.

## Lichtbogenfestigkeit

ORALITE® GP 030 erfüllt bei Prüfung nach ASTM F1506 und F1891 die Mindestanforderungen. Zusätzlich hat das Material einen ATPV (Arc Thermal Performance Value) größer als 15 cal / cm<sup>2</sup> gemäß ASTM F1959.

## Flammbeständigkeit

ORALITE® GP 030 erfüllt die Anforderungen nach EN 469:2005/ 6.1 und 6.5 sowie EN 14116:2008/Index 3.

## Maschinenwäsche

ISO 6330:2012, Methode 6N – 50 Waschgänge bei 60° C.

## Trockenreinigung

ISO 3175:2010, Methode 9.1 – 30 Waschgänge.

## Verarbeitungshinweise

ORALITE® GP 030 ist ein einschichtiges Reflexionsband. Die Nähstiche können auf der gesamten Oberfläche des Reflexbandes gesetzt werden. Empfohlen ist eine Anzahl von 8 Stichen pro 2,54 cm. Die Naht sollte einen Kantenabstand von mindestens 2 mm aufweisen.

## Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen in der Originalverpackung eng aufgewickelt aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.



**Tabelle 1 - Retroreflexion**

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ( $\beta_1, \beta_2=0$ )			
	5°	20°	30°	40°
<b>0,20° (12')</b>	450	290	180	65
<b>0,33° (20')</b>	250	200	170	60
<b>1,00° (1°)</b>	25	15	12	10
<b>1,50° (1°30')</b>	10	7	5	4

Alle Werte sind in cd/lux/m<sup>2</sup> angegeben.

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL-Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.