

Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5851 High Intensity Container Marking Grade sind flexible, witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5851 High Intensity Container Marking Grade besteht aus eingekapselten katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die teilweise in einer Kunststoffschicht eingebettet sind (entspricht Anforderungsklasse RA 2, Aufbau B, ehemals Typ II).

Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 and DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan).

Oberfläche

Acrylfilm, flexibel

Abdeckmaterial

PP-Folie, einseitig silikonisiert, 0,075mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5851 High Intensity Container Marking Grade wurden speziell für die Verklebung auf Containern und Wechselbehältern, die sich im öffentlichen Verkehrsraum befinden, entwickelt. Die Folien sind mit einem Haftklebstoff ausgerüstet, der eine permanente Haftung auf lackierten Oberflächen garantiert. In Abhängigkeit von der Beanspruchung ist eine Funktionstüchtigkeit der Folie von bis zu 5 Jahren garantiert. Die spezielle Struktur der Zellen erlaubt die Identifikation des Herstellers der reflektierenden Folie.

Das Material ist mit dem für Containerwarnmarkierungen erforderlichen Aufdruck in Form von Zuschnitten erhältlich.

Bei der Anwendung der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5851 High Intensity Container Marking Grade sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

Technische Daten

Mindestreflexionswerte (DIN 67520 Teil 1 und Teil 2, Neuzustand)

Beobachtungswinkel	Spezifische Mindestreflexion R' in cd / lx pro m ²								
	0,2°			0,33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	250	150	110	180	100	95	4	2,4	1,4
Gelb (020)	170	100	70	122	67	64	3	1,5	1
Rot (030)	45	25	15	25	14	13	0,8	0,4	0,3

Farben (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

	Farbkoordinaten								Leuchtdichte β
	1		2		3		4		
	x	y	x	y	x	y	x	y	
weiß (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,27
gelb (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	≥ 0,16
rot (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,03

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Kleber)	0,210 mm
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium: -56° C bis +82° C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium: nach 100 h / 23° C keine Veränderung
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C: keine Veränderung
Klebkraft * (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm (Folienriß)
Lagerfähigkeit life**	2 Jahre
Verklebetemperatur	>+10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung und vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	5 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.