

Produktbeschreibung

Die Reflexionsfolien der ORALITE®-Serie 5650RA FLEET ENGINEER GRADE mit Rapid Air®-Technologie sind robuste, wetter- und lösungsmittelbeständige Produkte, die hohe Flexibilität und hervorragende Korrosionsfestigkeit vereinen. Die Rapid Air®-Technologie ermöglicht eine einfache und schnelle Anwendung und reduziert das Auftreten von Blasen und Falten, vor allem bei großformatigen Anwendungen. Das Produkt ist für dauerhafte Anwendungen ausgelegt.

Das Material ist im Plotter zuschneidbar und wurde speziell für anspruchsvolle gewerbliche Anwendungen und Flottendekorationen zur Erstellung von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen entwickelt. Aufgrund seines speziellen PVC-Guss-Aufbaus kann das Material auf moderat gebogenen Oberflächen mit Nieten oder gewellten Substraten aufgebracht werden.

ORALITE® 5650RA besteht aus katadioptrischen Glasperlen, die auf einer transparenten Kunststoffmaterialschiicht aufgebracht sind (Design A, vormals Typ I).

Rückstrahlung

ORALITE® 5650RA erfüllt die Leistungsanforderungen von ECE 104 Class D' und ist ebenfalls erhältlich als Produkt 5650 RA mit Wasserzeichen. Die in Tabelle 1 dargestellten typischen Mindestrückstrahlwerte werden eingehalten, wenn sie nach den Spezifikationen der CIE Standard-Lichtquelle A und den Vorschriften der CIE Nr. 54.2 gemessen werden.

Farbe

ORALITE® 5650RA ist in 11 verschiedenen Farben erhältlich. ORALITE® 5650RA-070 ist bei Tageslicht schwarz. In Dunkelheit angeleuchtet erscheint es silber bis silbergrau. Die Farbvorgabengrenzwerte gemessen gemäß CIE Nr. 15.2 sind in Tabelle 2 aufgeführt.

Klebstoff

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat eingesetzt. Das Produkt zeichnet sich durch die Rapid Air® Technologie durch eine geringe Anfangshaftkraft und einen neu positionierbaren Klebstoff aus. Das Trennpapier (145 g/m²) hat eine PE-Beschichtung, die auf beiden Seiten auf silikonisiertes Papier aufgebracht ist. Da die Produkt- und Chargennummer auf dem silikonbeschichteten Papier angebracht sind, können alle Produktionsparameter und Rohstoffe lückenlos nachverfolgt werden.

Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5650RA wurde speziell für anspruchsvolle gewerbliche Anwendungen und Flottendekorationen entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Frisch lackierte oder bemalte Oberflächen sollten vollständig ausgehärtet sein. Der Anwender sollte die Verträglichkeit ausgewählter Lacke und Farben vor dem Auftragen des Materials prüfen. Das selbstklebende reflektierende Material kann nur trocken angewendet werden. Für andere Anwendungen ist der Benutzer in vollem Umfang für die Beurteilung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken verantwortlich.

ORALITE® 5650RA kann mit der ORALITE® 5018 Siebdrucktinte oder mit den meisten lösungsmittelbasierten Tinten, UV- oder Latex-Tinten im Siebdruckverfahren bedruckt werden. Bitte beachten Sie die Anweisungen des ausgewählten Tintenherstellers, um festzustellen, ob ein Anwendungslaminat erforderlich ist. Bei Bedarf wird empfohlen, das Material mit ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zu laminieren, um einen verbesserten UV-Schutz zu gewährleisten.

Während die eingesetzte Wärme dazu beiträgt, das Produkt teilweise zu entfernen, ist ein lösungsmittelbasierter Klebstoffentferner erforderlich, um eventuelle Klebstoff- oder Produktreste vollständig zu entfernen.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von Orafol herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2008 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.



Produktdaten

Typische Werte für den Retroreflexionskoeffizienten (Messung nach DIN 67520):

Tabelle 1 – Spezifische Rückstrahlwerte in cd/(lx m²)				
Beobachtungswinkel	0,2°		0,33°	
Eintrittswinkel	5°	30°	5°	30°
Weiß (010)	100	40	80	35
Gelb (020)	60	25	45	20
Rot (030)	18	8	15	6
Orange (035)	27	10	23	8
Blau (050)	5	1,7	4	1
Grün (060)	13	5	11	5
Schwarz (070)	35	15	30	10
Himmelblau (084)	9	4	7	2,5
Gold (091)	70	27	50	22
Zitronengelb (213)	75	30	55	25
Rubinrot (364)	10	5	8	4

Farbvorgabengrenzwerte bei Tageslicht (neue Folie, gemessen gemäß CIE Nr. 15.2):

Tabelle 2 – Farbkoordinaten										
Farben	1		2		3		4		Leuchtdichte- faktor β	
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Weiß (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$	
Gelb (020)	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	$\geq 0,27$	
Rot (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	$\geq 0,05$	
Orange (035)	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	$\geq 0,12$	
Blau (050)	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	$\geq 0,01$	
Grün (060)	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	$\geq 0,04$	
Schwarz (070)	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	$0 \geq \beta \geq 0,03$	
Himmelblau (084)	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	$\geq 0,03$	
Gold (091)	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	$\geq 0,16$	
Zitronengelb (213)	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	$\geq 0,16$	
Rubinrot (364)	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	$\geq 0,03$	

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier)	150 Mikron (5,9 mils)
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -50°C bis +95°C (-58°F bis 203°F)
Klebkraft*¹ (FINAT-TM1 nach 24h)	Verklebt auf Edelstahl: 18 N/25 mm (1 Zoll) Verklebt auf Acrylglas: 14 N/25 mm (1 Zoll)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verlebetemperatur	> 15°C (60°F)
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** und vertikaler Außenbewitterung	7 Jahre
* Durchschnittswert ** in Originalverpackung bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte *** mitteleuropäisches Normalklima	

Hinweis: Alle in SI Einheiten angegebenen Werte sind als Standardwerte zu betrachten. Angaben in Klammern sind Umrechnungen und haben keine Standardgültigkeit, da diese auch nur Näherungswerte darstellen können.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH