

Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5421 COMMERCIAL FLEET MARKING GRADE sind flexible, witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit.

Die glatte Oberfläche der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5421 COMMERCIAL FLEET MARKING GRADE erlaubt eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit. Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5421 COMMERCIAL FLEET MARKING GRADE besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (entspricht Anforderungsklasse RA 1, Aufbau A, ehemals Typ I).

Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben entsprechen den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 67520 und DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan).

Oberfläche

Gegossene PVC-Spezialfolie

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Die Aufbringung der Artikel- und Rollennummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, ablösbar

Anwendungsbereich:

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5421 COMMERCIAL FLEET MARKING GRADE wurden speziell für die Herstellung von Kfz-Warnmarkierungen entwickelt und sind von lackierten Oberflächen unter Einfluss von Wärme ablösbar. Die Folien sind für den mittelfristigen Außeneinsatz vorgesehen.

Das Material ist mit dem für Fahrzeugwarnmarkierungen erforderlichen Aufdruck entsprechend der französischen Normvorgabe TPESC A 10071 sowohl als Anwendungspaket als auch in Form von Rollen erhältlich.

Bei der Anwendung der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5421 COMMERCIAL FLEET MARKING GRADE sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

Technische Daten

Mindestreflexionswerte (EN 12899-1)

Spezifische Mindestreflexion R ⁱ in cd / lx pro m ²									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	70	30	10	50	24	9	5	2,5	1,5
Gelb (020)	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
Rot (030)	14,5	6	0	10	4	0	0	0	0

Farben (DIN 5033 Teil 3, DIN 5036 Teil 1, DIN 6171, Neuzustand)

Farbkoordinaten									
	1		2		3		4		Leuchtdichte β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,27
Gelb (020)	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	≥ 0,16
Rot (030)	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	≥ 0,03

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Kleber)	0,090 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56° C bis +82° C
Klebkraft* (FINAT-TMI nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm (Folienriß)
Lagerfähigkeit***	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung	
bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	4 Jahre

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

