

Produktbeschreibung

ORALITE® - Reflexfolien Serie 5300 COMMERCIAL GRADE sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien mit ausgezeichneter Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit.

Das Rückstrahlsystem der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5300 COMMERCIAL GRADE besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Anforderungsklasse RA1, Aufbau A, ehemals Typ I). Die glatte Oberfläche zeichnet sich durch eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit sowie eine sehr gute Bedruckbarkeit aus. Die Rückstrahlwerte entsprechen der EN 12899-1 (EU), die Tagesaufsichtfarben den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse.

Die Serien- und Chargennummern der Produkte sind auf der Rückseite aufgedruckt, um eine bessere Identifizierung und Rückverfolgbarkeit aller Rollen zu ermöglichen.

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, das speziell für eine permanente Verklebung auf metallischen Untergründen, wie Aluminium und verzinktem Stahlblech entwickelt wurde. Als Schutzabdeckung dient ein PE-beschichtetes Silikonpapier, 155 g/m².

Druckverfahren

Die ORALITE®-Reflexfolienserie 5300 Engineer Grade ist für den Siebdruck geeignet. Es werden die ORALITE®-Siebdruckfarben der Serien 5010 und 5018 empfohlen. Eine Klarlackierung ist nicht erforderlich. Für ausführliche Informationen wenden Sie sich bitte an die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.2.

Anwendungsbereich

Die ORALITE®-Reflexfolien der Serie 5300 Engineer Grade wurden speziell für die Herstellung von Schildern und reflektierenden Beschriftungen entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen trocknen, um vollständig auszuhärten. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken und Farben durchzuführen. Das selbstklebende Reflexionsmaterial kann nur trocken aufgebracht werden. Für ausführliche Informationen wenden Sie sich bitte an die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.2. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist, und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen könnten. Für eine Beratung wenden sich bitte an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Die Chargenverfolgbarkeit gemäß ISO 9001 ist mittels der Rollennummer möglich.

Technische Daten

Mindestreflexionswerte Neuzustand, EN 12899-1 (RA1)

Spezifische Mindestreflexion R' in cd / lx pro m ²									
Beobachtungswinkel	0,2°			0,33°			1,5°		
Anleuchtwinkel	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß (010)	70	30	10	50	24	9	5	2,5	1,5
Gelb (020)	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
Orange (035)	25	10	2,2	20	8	2,2	1,2	0,5	-
Rot (030)	14,5	6	2	10	4	1,8	1	0,5	0,5
Grün (060)	9	3,5	1,5	7	3	1,2	0,5	0,3	0,2
Blau (050)	4	1,7	0,5	2	1	-	-	-	-

Farben, Neuzustand

	Farbkoordinaten								Leuchtdichte β	
	1		2		3		4			
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Weiß (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,35	
Gelb (020)	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	≥ 0,27	
Orange (035)	0,61	0,39	0,535	0,375	0,506	0,404	0,57	0,429	≥ 0,17	
Rot (030)	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	≥ 0,05	
Grün (060)	0,11	0,415	0,17	0,415	0,17	0,5	0,11	0,5	≥ 0,04	
Blau (050)	0,13	0,09	0,16	0,09	0,16	0,14	0,13	0,14	≥ 0,01	

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzwand und Klebstoff)	0,095 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50° C to +82° C
Salzwasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	15 N/25 mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	7 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.