

## Produktbeschreibung

ORALITE® 5097 Astifol® Anti-Sticker Film ist eine transparente Hochleistungsfolie mit schmutz- und klebstoffabweisender Oberfläche. Die patentierte und einzigartige Kombination aus schmutzabweisendem Polymer und strukturierter Oberfläche sorgt für dauerhaften Schutz des Verkehrs- oder Hinweisschildes gegen Aufbringen von Aufklebern oder Verschmutzung durch Vandalismus. Dabei ist sichergestellt, dass bei Anwendungen von ORALITE® 5097 Astifol® Anti-Sticker Film auf dafür zugelassenen Verkehrszeichen, die Anforderungen der entsprechenden internationalen und nationalen Normen bezüglich Reflexion und Farbort erfüllt werden. Zudem werden Digitaldrucke gegen vorzeitiges Ausbleichen geschützt. Aufgebrachte Aufkleber werden durch einfaches Abwischen oder bereits durch Regenwasser entfernt. Graffiti können ebenfalls bequem durch Abwischen entfernt werden. Bei hartnäckigen Verunreinigungen kann der ORALITE® Sticker- und Graffiti Entferner (Artikel: ORALITE® 5097 REM) oder eine Isopropanol/Wasser Mischung zur Reinigung verwendet werden.

## Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein Solvent-Polyacrylat verwendet, das für eine permanente Verklebung auf bedruckten und unbedruckten ORALITE® Folien entwickelt wurde. Als Abdeckung dient ein doppelseitig Silikon-beschichteter PET-Film mit 50µm Dicke.

## Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5097 Astifol® Anti-Sticker Film ist für die Anwendung auf unbedruckten oder mit den ORALITE® Druckfarben 5018 Screen Printing Ink oder 5019i UV Digital Printing Ink bedruckten ORALITE®-Serien geeignet. Der zu beklebende Untergrund muss trocken, frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Bedruckungen müssen völlig ausgehärtet sein. Weitere Hinweise zur Verarbeitung und zu zugelassenen Produktkombinationen finden sie in den Datenblättern und Verarbeitungshinweisen der jeweiligen reflektierenden Folien.

**Hinweis:** Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollnummer möglich.

## Physikalische und chemische Eigenschaften

|  |   |
|--|---|
| <b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier)  | 0,18 mm   |
| <b>Dimensionsstabilität</b>  | verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Längsrichtung < 1 mm/m                        |
| <b>Temperaturbeständigkeit</b>   | verklebt auf Aluminium, -56° C bis 90° C  |
| <b>Beständigkeit gegenüber Reinigungsmitteln</b>   | verklebt auf Aluminium, 8h in Lösung (0.5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung |
| <b>Klebkraft*</b> (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)                                 | 15 N/25 mm  |
| <b>Lagerfähigkeit**</b>  | 2 Jahre   |
| <b>Verklebetemperatur</b>  | > +10° C  |
| <b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung***<br/>und vertikaler Außenbewitterung</b> | Laminare bieten erwartungsgemäß dieselbe Haltbarkeit wie die Reflexfolien, auf denen sie verklebt wurden      |

\* Durchschnitt

\*\* in Originalverpackung bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte

\*\*\*mitteleuropäisches Normalklima

### **WICHTIGER HINWEIS**

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter [www.orafol.com](http://www.orafol.com) veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.