

## Produktbeschreibung

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film ist eine selbstklebende, transparente speziell behandelte PMMA-Folie, die für die Verklebung auf ORALITE® Verkehrszeichenfolien entwickelt wurde. Bei fachgerechter Verklebung gewährleistet die Anwendung dieser Folie eine ungestörte Retroreflexion trotz einer Betauung des Verkehrszeichens. Gleichzeitig schützt das Laminat darunter aufgebrauchte Digitaldrucke vor vorzeitigem Ausbleichen und stellt sicher, dass Verkehrszeichen, die mit ORALITE® 5019 UV-Digitaldrucktinte bedruckt wurden, die Anforderungen bezüglich Reflexion und Farbort erfüllen.

Der Einsatz von ORALITE® 5090 Anti-Dew Film auf reflektierenden Folien der ORALITE®-Serien gewährleistet, daß die Rückstrahlwerte und Tagesaufsichtfarben den internationalen Spezifikationen für reflektierende Materialien dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (European Regulation), DIN 67520 and DIN 6171 (Germany), BS 873: Part 6 (Great Britain), NFP 98-520 (France), SN 640878 (Switzerland), ASTM D 4956 (US), JIS Z 9117 (Japan) entsprechen.

## Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat Haftklebstoff verwendet, der speziell für eine permanente Verklebung auf ORALITE® Folien, einschließlich digital und UV-digital bedruckter Oberflächen, entwickelt wurde. Als Abdeckung dient ein einseitig Silikonbeschichteter PET-Film.

## Applikation und Verarbeitung

ORALITE® 5090 Anti-Dew Film ist für die Anwendung auf unbedruckten oder mit ORALITE®- Druckfarben bedruckten ORALITE®- Folien abgestimmt. Der zu beklebende Untergrund muss trocken und gründlich von Staub gereinigt sein, der die Klebkraft des Materials beeinträchtigen kann. Frisch bedruckte Oberflächen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Farben und Oberflächen durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist, und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung auftreten könnten.

ORALITE® 5090 wird von einem dünnen Film einer transparenten, wasserlöslichen Polymerschicht geschützt. Diese Schutzschicht ist nach der Herstellung des Verkehrszeichens mit klarem Wasser und einem weichen Tuch oder Schwamm abzuwaschen, bevor eine Lagerung oder Zwischenlagerung im Freien oder dem Sonnenlicht ausgesetzt erfolgt. Verunreinigungen mit Silikonen oder Fett sind zu vermeiden, da sie die Anti-Tau Eigenschaft dauerhaft zerstören.

Die **Lagerung** von Großschildern mit ORALITE® 5090 erfolgt senkrecht stehend auf Holzbalken und mit Abstandshaltern (mindestens 10 cm für Außenlagerung/1,5 cm bei Innenlagerung). Beim Transport von Verkehrsschildern dürfen die Oberflächen nicht aneinander scheuern oder die Folienseiten direkt aufeinanderliegen (Gesicht auf Gesicht). Eingeschlossene Feuchtigkeit ist zu vermeiden: Feuchte Verpackungen entfernen, keine feuchten Schilder einlagern. Fehlerhafte Handhabung kann die Retroreflexion oder Oberflächengüte beeinträchtigen.

Weitere Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen für die zu laminierenden ORALITE® Reflexfolien oder wenden Sie sich an den für Sie zuständigen Vertreter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

**Hinweis:** Alle ORALITE® Produkte sind in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten Produktionsumgebung hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

## Physikalische und chemische Eigenschaften

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier)	0,12 mm
<b>Formbeständigkeit</b> (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	verklebt auf Aluminium, -56° C to +90° C
<b>Salzwasserbeständigkeit</b> (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
<b>Reinigungsmittelbeständigkeit</b>	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25mm (Folienriß)
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre
<b>Verklebungstemperatur</b>	> +10° C
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung</b> und vertikaler Außenbewitterung***	5 Jahre (Funktionalität der Anti-Tau Wirkung) Lamine weisen dieselbe Haltbarkeit bezüglich Farbe und Reflexion auf wie die verwendete reflektierende Folie

\* Durchschnittswert

\*\* in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchte

\*\*\* mitteleuropäisches Normklima

## WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter [www.orafol.com](http://www.orafol.com) veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

