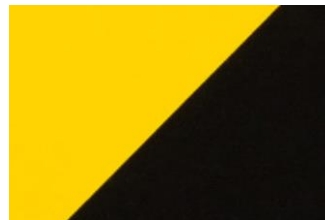


Produktbeschreibung

ORALITE® 5071IND ist ein nicht reflektierendes, mit kontrastreicher Schraffur bedrucktes Warnmarkierungsband zur Anwendung im Innenbereich und Kennzeichnung von Gefahrenbereichen, Fahrspuren oder Sicherheitsbereichen. Es wird aus hochpigmentiertem, weichem PVC hergestellt. ORALITE® Hazard Warning Tape entspricht der DIN 4844.

Farben

ORALITE® 5071IND ist als Rollenware Weiß mit roter Schraffur sowie Gelb mit schwarzer Schraffur, jeweils in links- oder rechtsweisender Ausführung erhältlich.



Haftklebstoff

Der Klebstoff besteht aus einem Solvent Polyacrylat, einem permanenten Haftklebstoff, der durch einen silikonbeschichteten Liner mit einem Gewicht von 137 g/m² geschützt ist.

Anwendungsbereich/Verarbeitung

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Die Kompatibilität ausgewählter Oberflächen sollte vor der Applikation des Materials durch den Nutzer getestet werden. Bei sonstigen Anwendungen trägt der Nutzer die volle Verantwortung für die Bewertung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken.

Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2008 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollenummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,075 mm
Dimensionsstabilität (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Längsrichtung max. 0,2 mm
Reinigungsmittelbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Brandverhalten (DIN 75200)	verklebt auf Stahl, selbstlöschend
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl)	14 N/25mm
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527)	min 100% in Maschinen- und Querrichtung
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527)	min 10 MPa in Maschinen- und Querrichtung
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10°C
Funktionsdauer bei fachgerechter Verarbeitung	7 Jahre

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® 5071IND Hazard Warning Tape Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.